



# Sd.Kfz.251/1 Ausf.B

1/35 SCALE MODEL KIT No 35106

## Sd.Kfz.251/1 Ausf.B

Напівгусеничний бронетранспортер Sd.Kfz.251 був основним броньованим транспортним засобом Вермахту. Він був створений фірмою Hanomag у 1938 році на базі артилерійського тягача Sd.Kfz. 11, а його серійне виробництво почалося влітку наступного року. Модифікація Sd.Kfz.251 Ausf.B була другою у лінійці цих бронетранспортерів, її випуск було розпочато у другій половині 1939 року. У конструкцію машини було внесено декілька змін, пов'язаних з технологічними моментами, в першу чергу було прибрано оглядові щілини на бічних стінках. Випуск бронетранспортерів Sd Kfz 251 Ausf.B продовжувався до кінця 1940 року. Серед операцій, в яких вони приймали участь, можна відзначити окупацію Балкан, операцію 'Барбаросса', бойові дії у Північній Африці.

### Тактико-технічні характеристики Sd.Kfz.251/1 Ausf.B

|                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Бойова маса, т                | 9,14                          |
| Екіпаж, чол                   | 2+10                          |
| Довжина, мм                   | 5830                          |
| Ширина, мм                    | 2100                          |
| Висота, мм                    | 1750                          |
| Двигун                        | Maybach HL 42 TURKM, 100 к.с. |
| Максимальна швидкість, км/год | 53                            |
| Запас ходу, км                | 300                           |
| Бронювання, мм                | 8-14,5                        |
| Озброєння                     | 2x7,92-мм кулемета MG 34      |

## Sd.Kfz.251/1 Ausf.B

The Sd.Kfz.251 half-track armored personnel carrier was the primary armored transport vehicle of the German Wehrmacht. It was developed by the company Hanomag in 1938, based on the artillery tractor Sd.Kfz.11, with serial production starting in the summer of the following year. The Sd.Kfz.251 Ausf.B was the second variant in the line of these armored personnel carriers, with production beginning in the second half of 1939. Several changes were made to the vehicle's design, mostly related to technological improvements, with the primary modification being the removal of observation slits on the side walls. Production of the Sd.Kfz.251 Ausf.B continued until the end of 1940. Notable operations in which they participated include the occupation of the Balkans, Operation Barbarossa, and combat operations in North Africa.

### Tactical and Technical Specifications of Sd.Kfz.251/1 Ausf.B

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Combat weight, kg | 9,14                        |
| Crew, men         | 2+10                        |
| Length, mm        | 5830                        |
| Width, mm         | 2100                        |
| Height, mm        | 1750                        |
| Engine            | Maybach HL 42 TURKM, 100 hp |
| Max. Speed, km/h  | 53                          |
| Range, km         | 300                         |
| Armour, mm        | 8-14,5                      |
| Armament          | 2x7,92 mm MG 34             |

### ФАРБИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ / USED COLORS:

| COLOR                                          | ICM  |
|------------------------------------------------|------|
| A Німецький сірий   German Grey                | 1038 |
| B Офсайт   Offwhite                            | 1028 |
| C Темна іржа   Dark rust                       | 1051 |
| D Чорний   Black                               | 1002 |
| E Червоний   Deep Red                          | 1007 |
| F Срібло   Silver                              | 1024 |
| G Гумовий чорний   Rubber Black                | 1039 |
| H Сірий польовий німецький   German Field Grey | 1070 |

| COLOR                              | ICM  |
|------------------------------------|------|
| J Коричнева шкіра   Leather Brown  | 1053 |
| K Темна земля   Tan Earth          | 1058 |
| L Білий   White                    | 1001 |
| M Коричневий   Deep Brown          | 1008 |
| N Збройовий метал   Gun metal      | 1027 |
| P Сталь   Natural Steel            | 1025 |
| Q Помаранчева шкіра   Saddle Brown | 1050 |
| R Брунатно-рудий   Middle Stone    | 1060 |

Для отримання глянцевого, сатинового чи матового ефекту – використовуйте наші лаки!

For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!



2001  
МАТОВИЙ ЛАК  
VARNISH MATT



2002  
САТИНОВИЙ ЛАК  
VARNISH SATIN



2003  
ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК  
VARNISH GLOSS

**01** СТАДІЯ СКЛАДАННЯ  
ASSEMBLY STEP

**A** ФАРБА, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ  
USED COLOR

**1** ВІДРІЗАТИ  
CUT OFF

**x2** ЗРОБИТИ ДВІ ДЕТАЛІ  
MAKE 2 PCS

**03** СКЛАДАЛЬНА ОДИНИЦЯ  
ASSEMBLY UNIT

**?** ДОВІЛЬНИЙ ВИБІР  
OPTIONAL

**■** ПРИ ЗБИРАННІ НЕ ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ  
PARTS NOT FOR USE

У В А Г А !  
Перед складанням уважно прочитати інструкцію з монтажу. Кожна деталь пронумерована. Дотримуватися послідовності монтажу. Необхідні робочі інструменти: ніж і напилек для зачистки деталей; гумова стрічка, клейка стрічка і прищипки для білини (для притиснення оклеюваних деталей). Деталі з пластику очистити в розчині м'якого милового засобу і висушити на повітрі для того, щоб фарба і перевірні картини краще прилипали. Перед приклеюванням перевірити, чи підходять деталі; клей наносити економно. Хром і фарбу видаляти з поверхонь оклеювання. Невеликі деталі пофарбувати перед тим, як вони будуть виділені з рамок. Фарбу необхідно добре просушити, тільки після цього продовжувати складання. Кожну відповідну перевірну картинку вирізати окремо і приблизно на 20 секунд занурити в теплу воду. На позначеному місці картинку відокремити від паперу і притиснути промокальним папером.

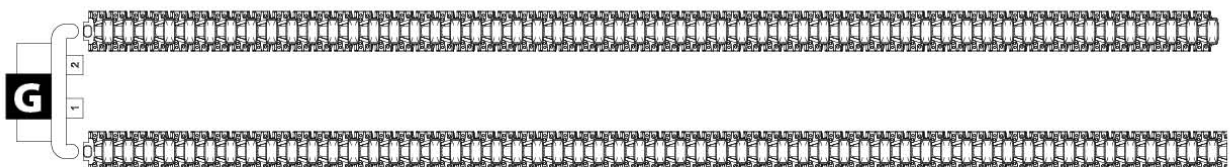
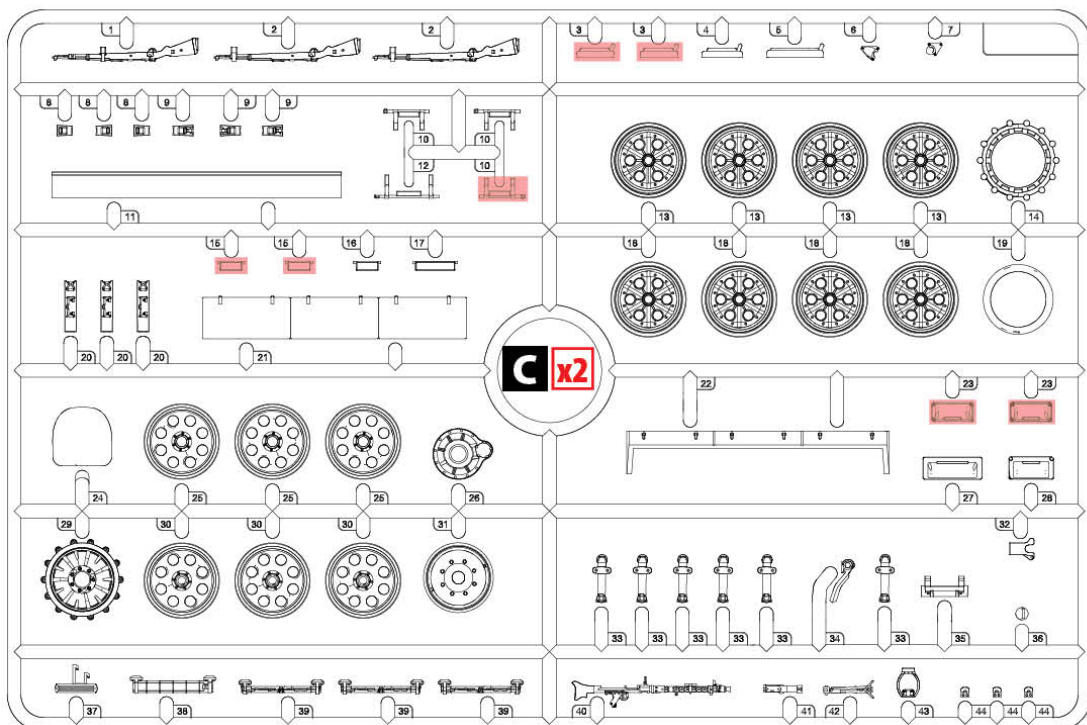
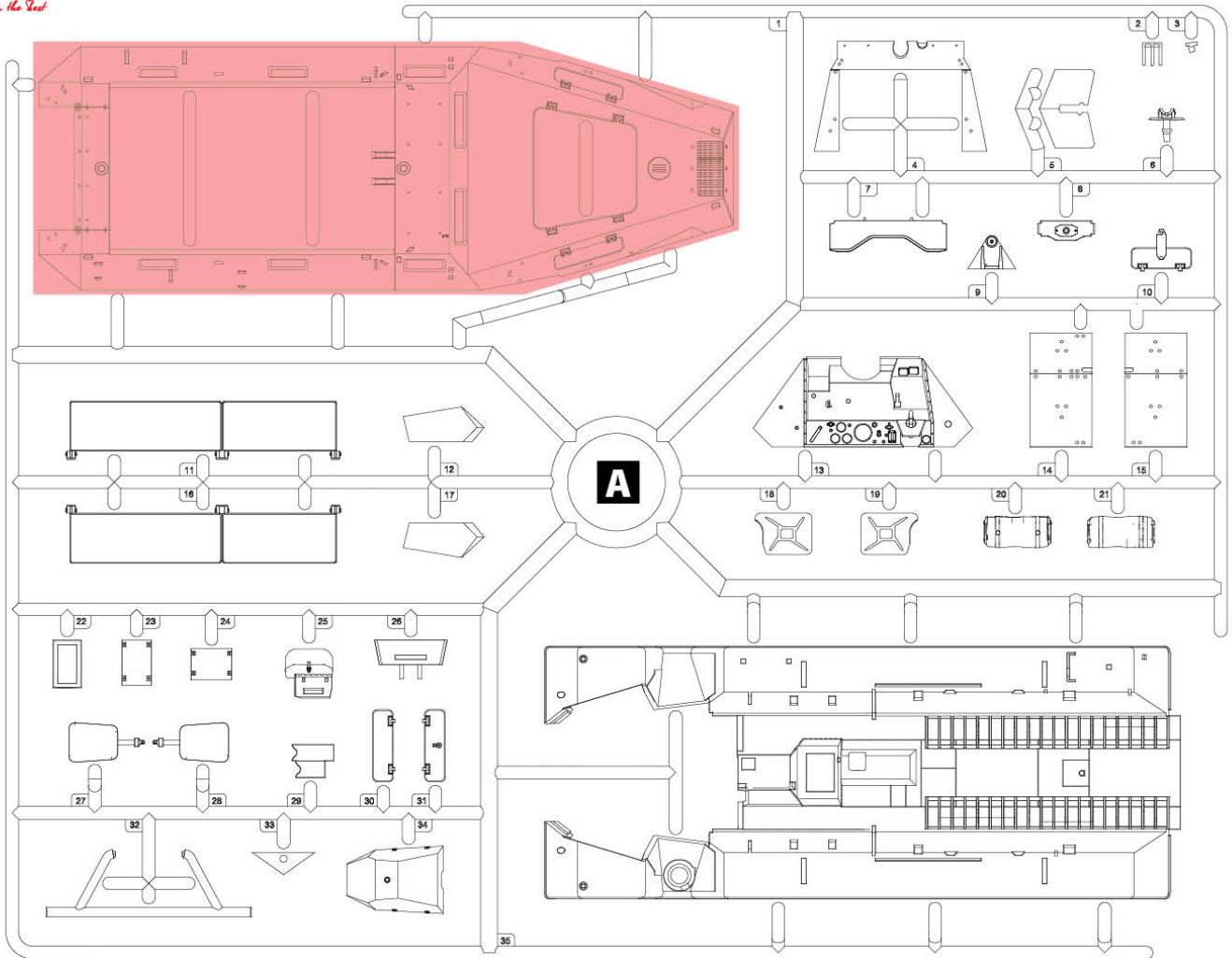
С А У Т І О Н !  
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

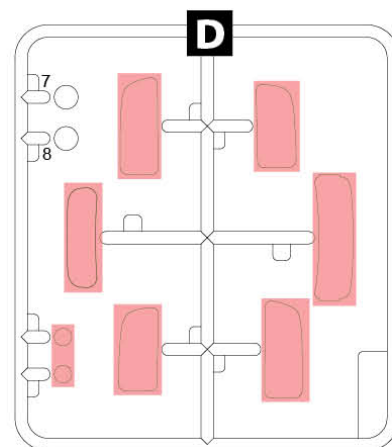
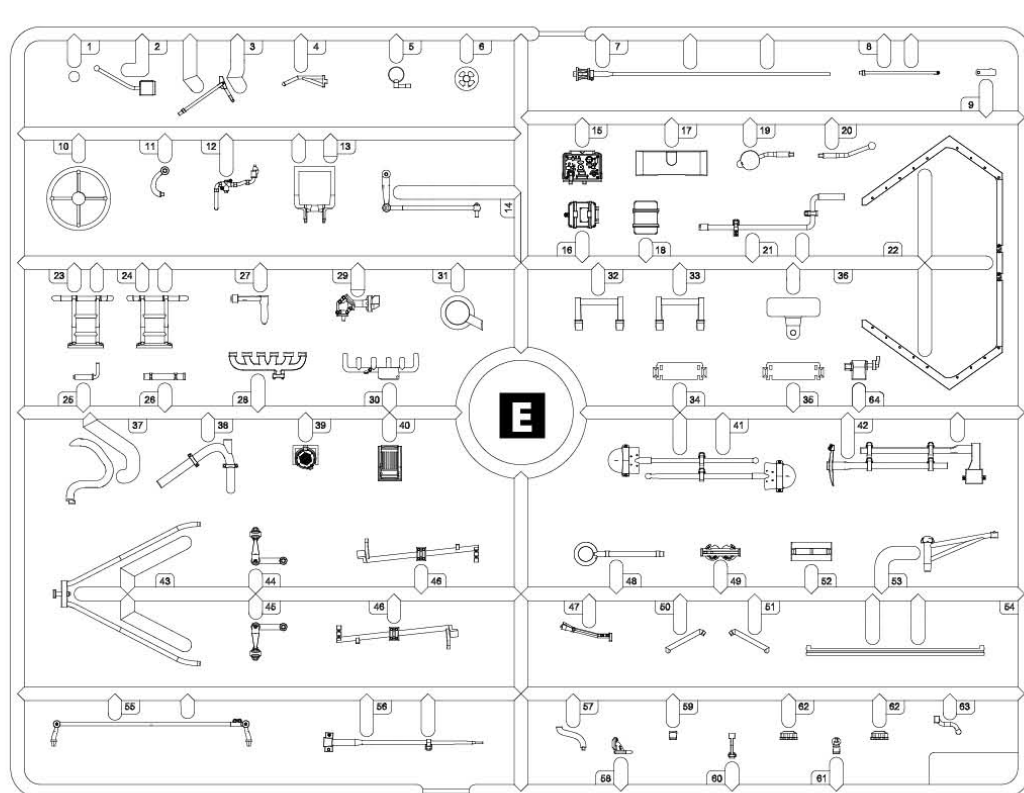
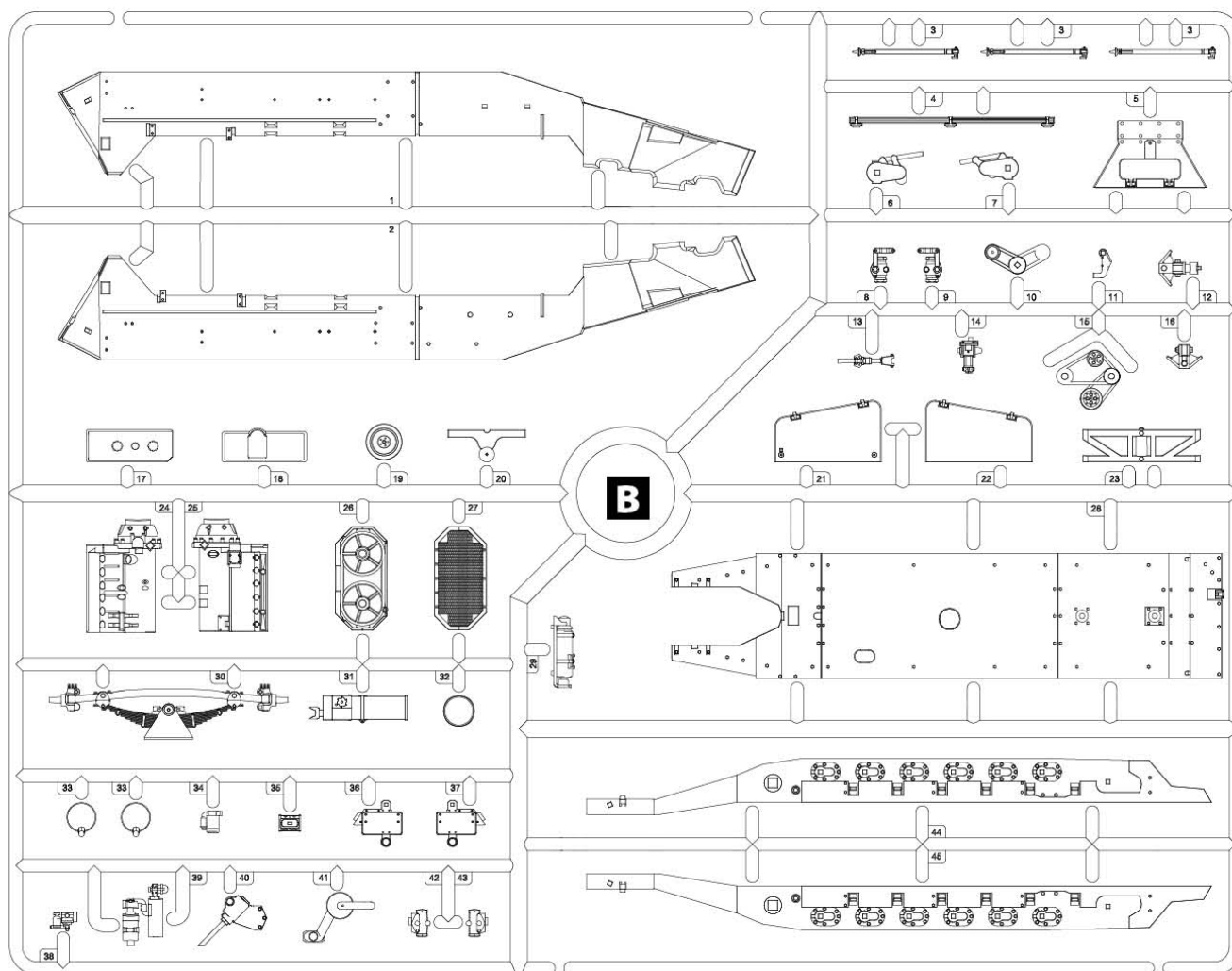
Підпишіться  
на наш канал

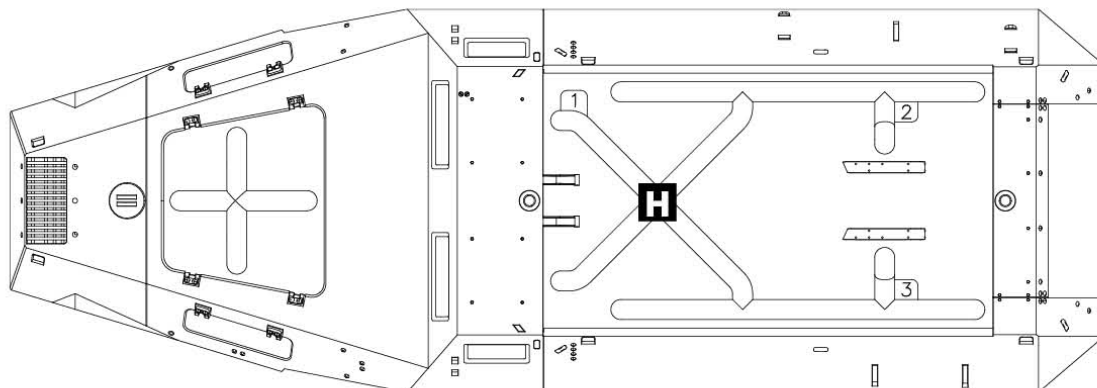


Subscribe to our  
youtube channel





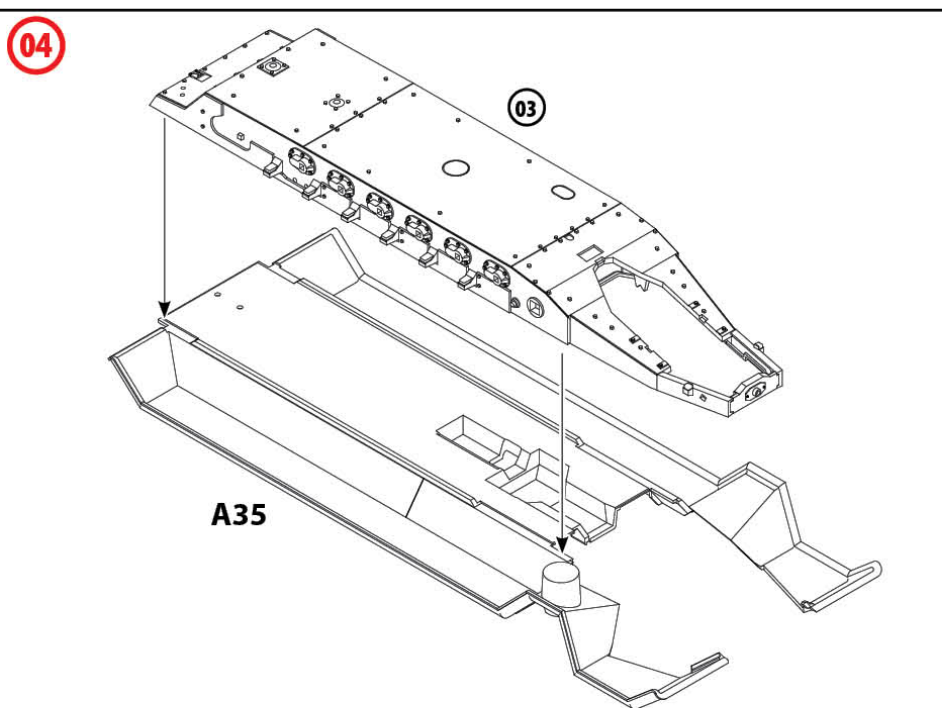
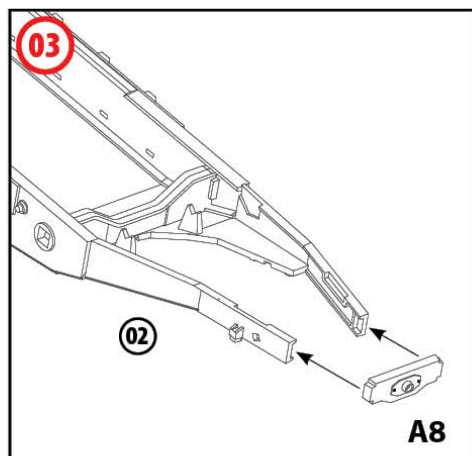
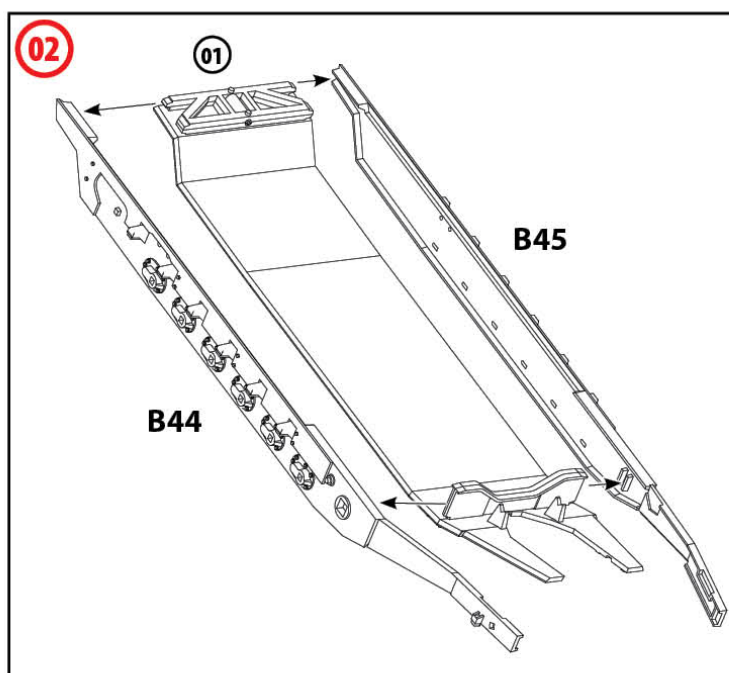
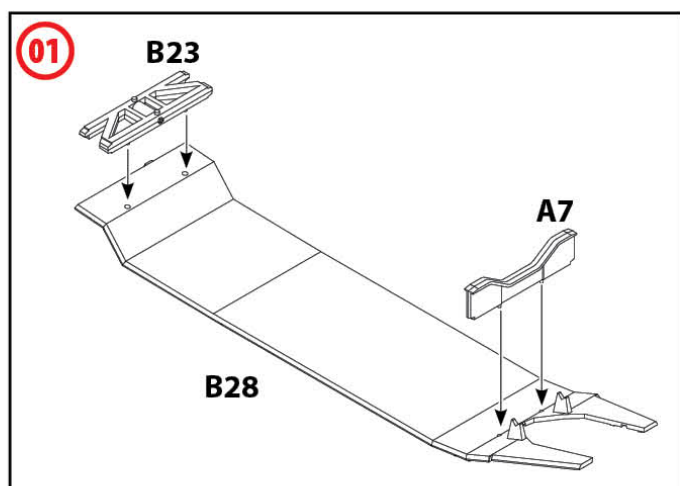




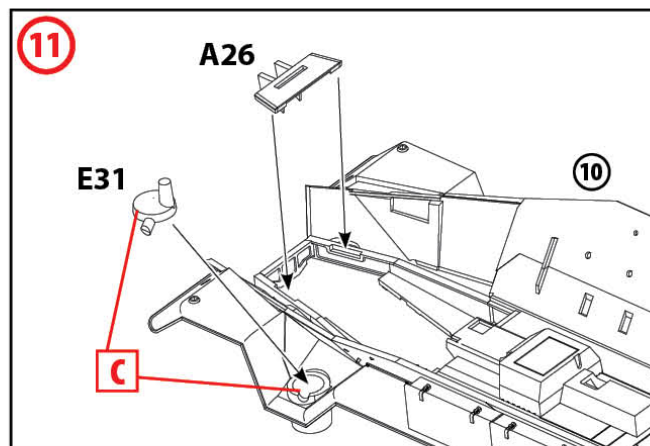
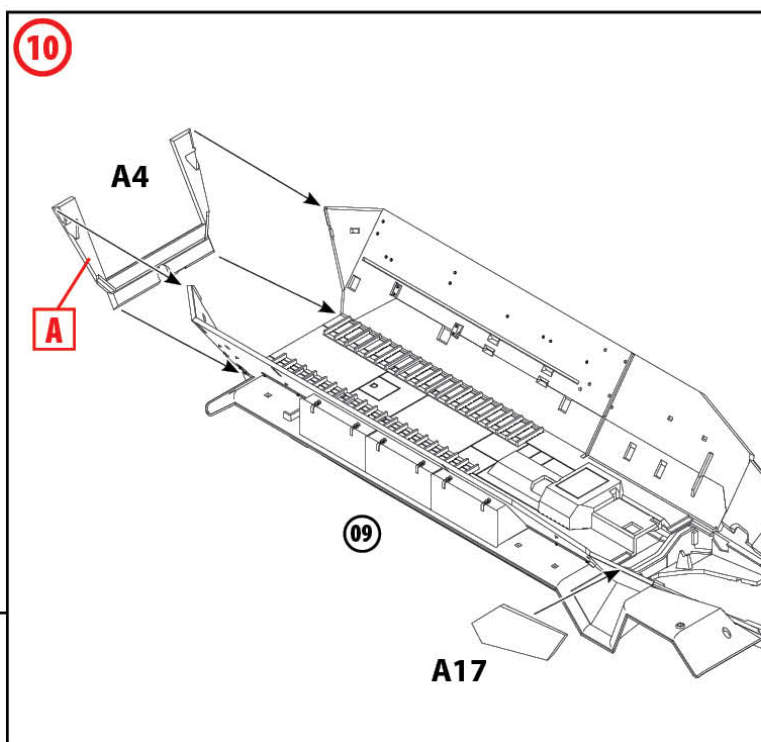
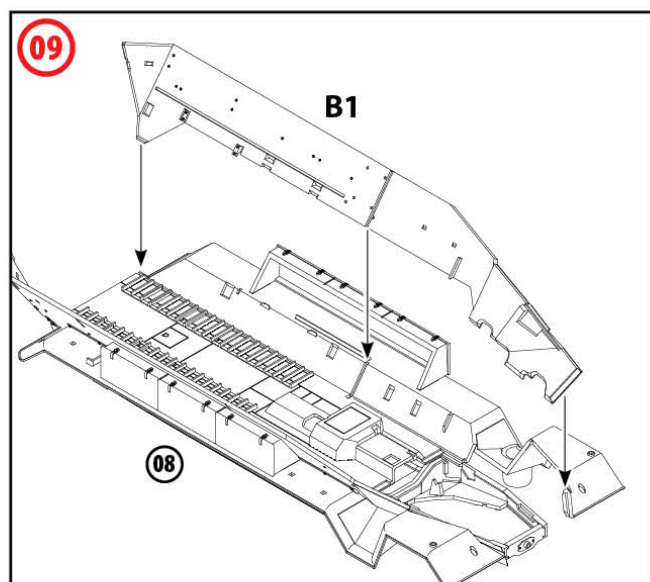
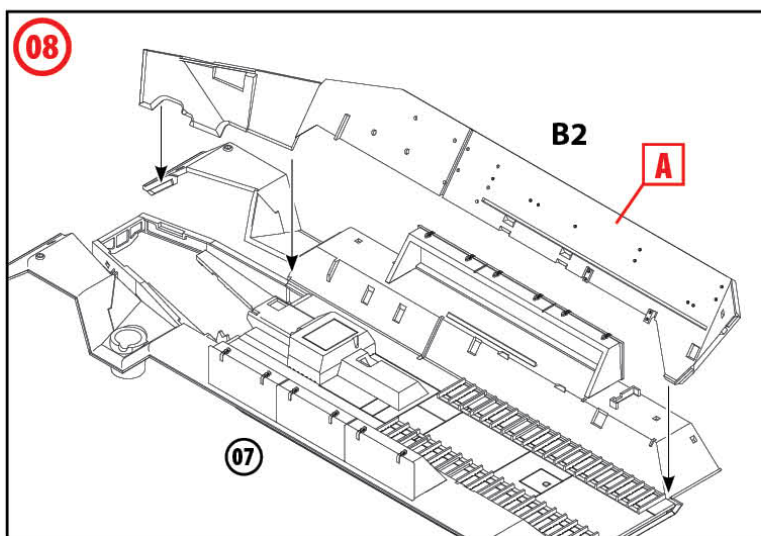
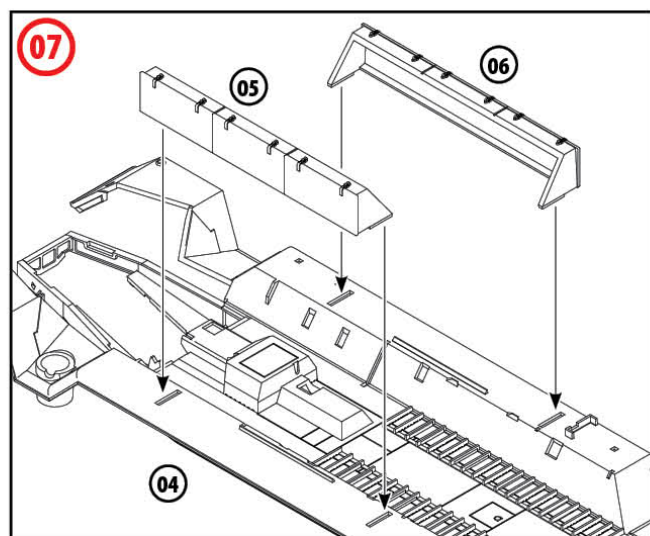
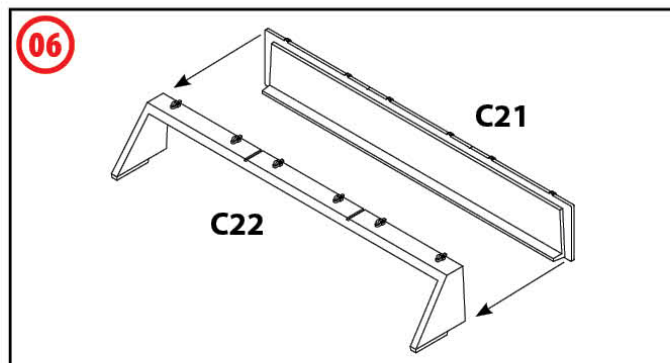
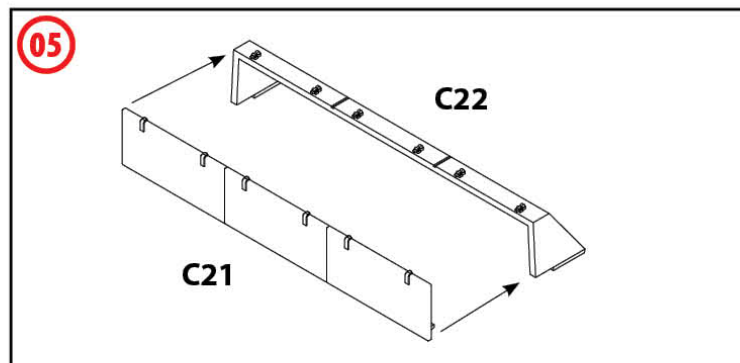
УСІ ДЕТАЛІ, КРІМ ЗАЗНАЧЕНИХ ОКРЕМО:  
ALL DETAILS EXCEPT MARKED SEPARATELY:

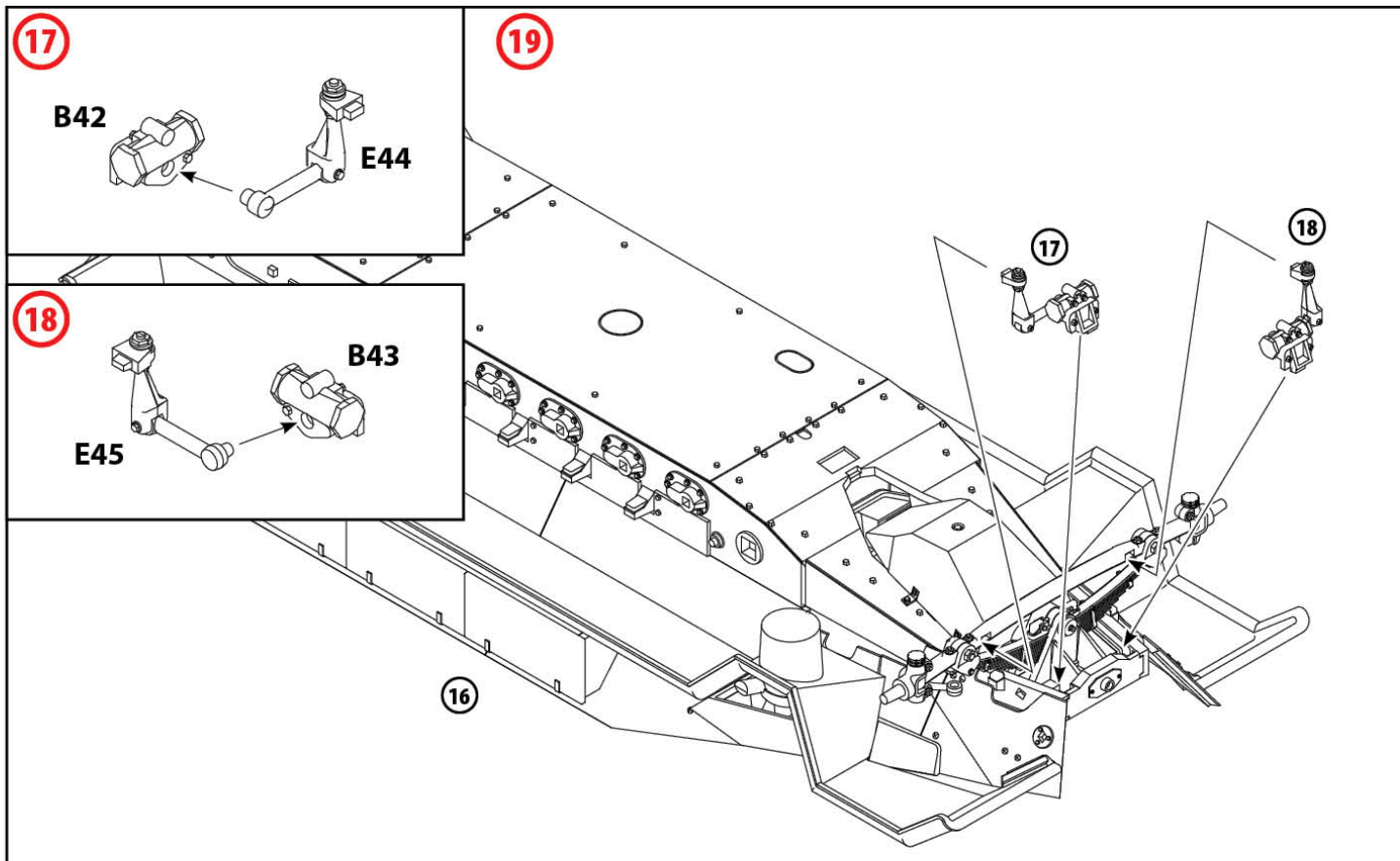
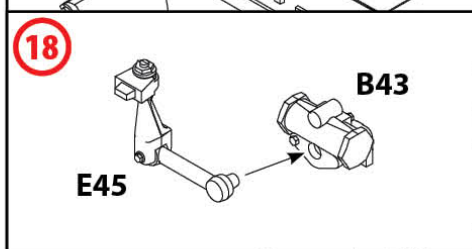
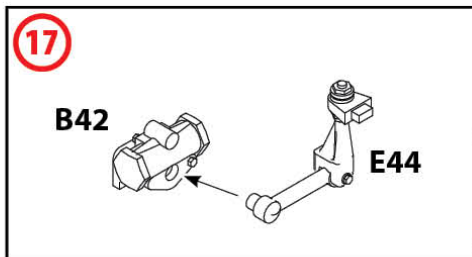
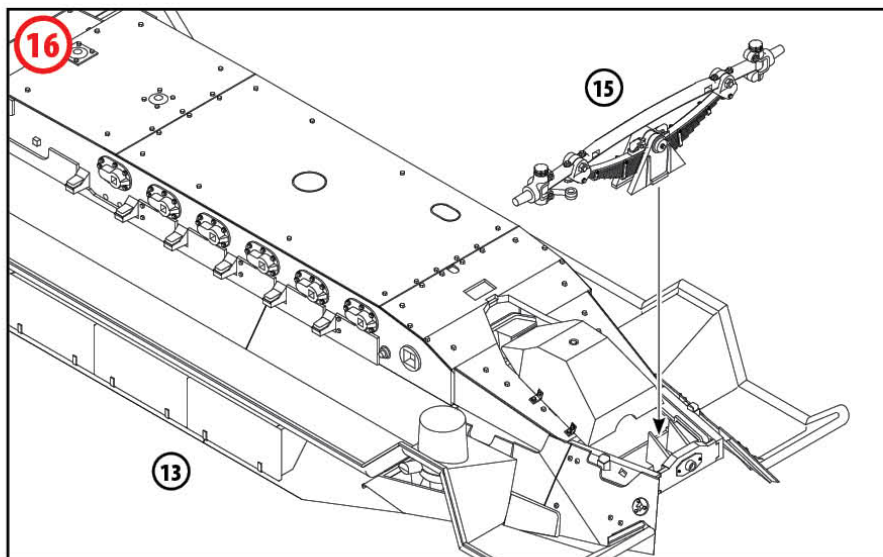
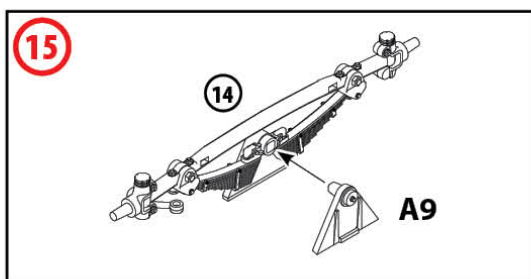
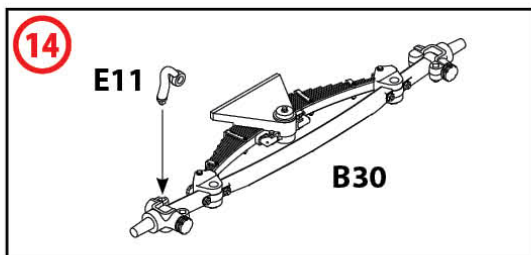
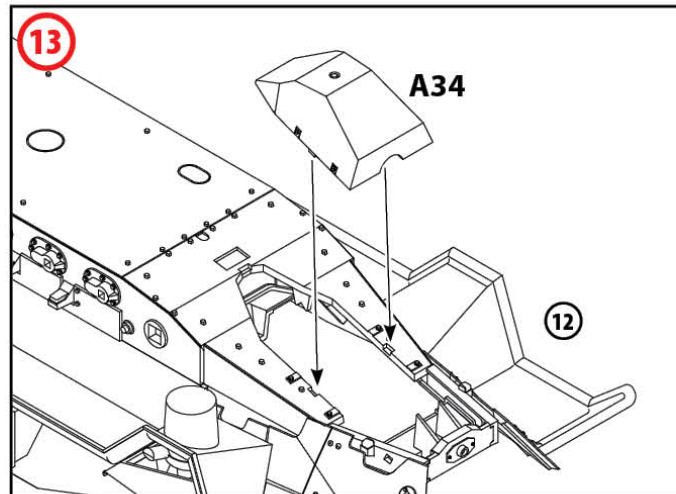
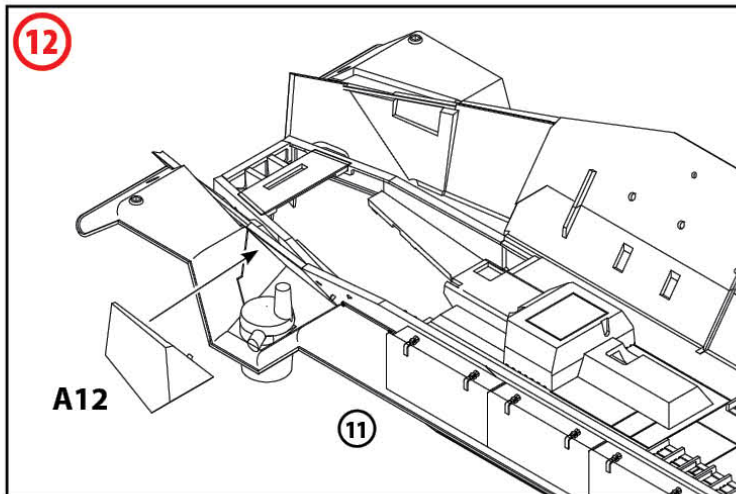
**A** ДЛЯ ВАРІАНТІВ 1, 2, 3  
FOR VARIANTS 1, 2, 3

**R** ДЛЯ ВАРІАНТА 4  
FOR VARIANT 4

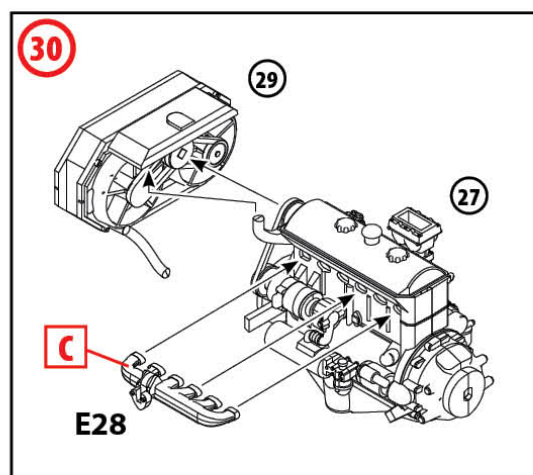
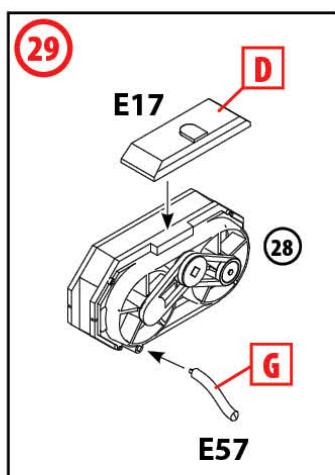
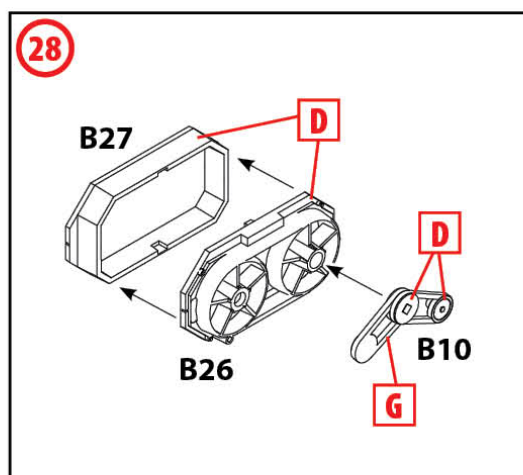
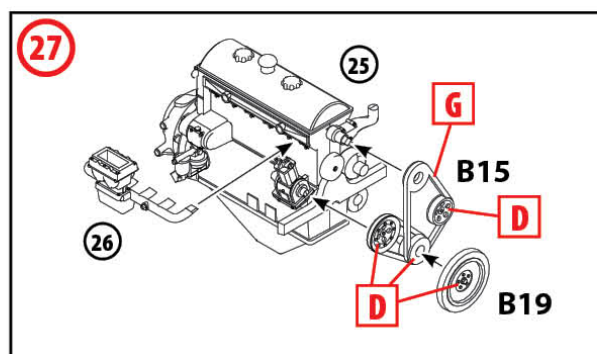
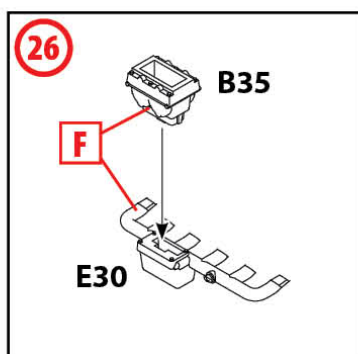
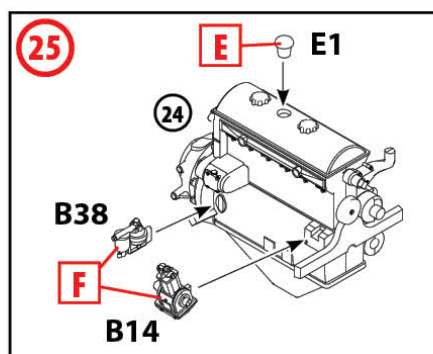
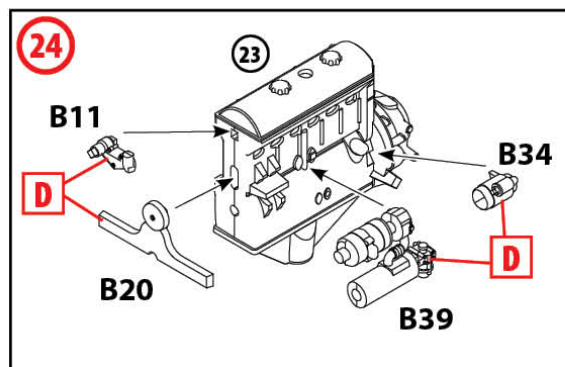
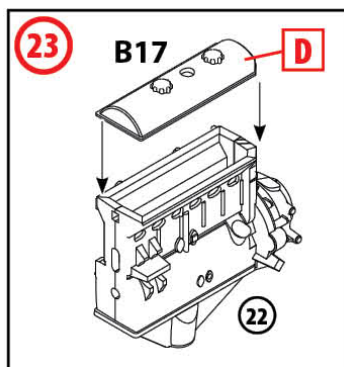
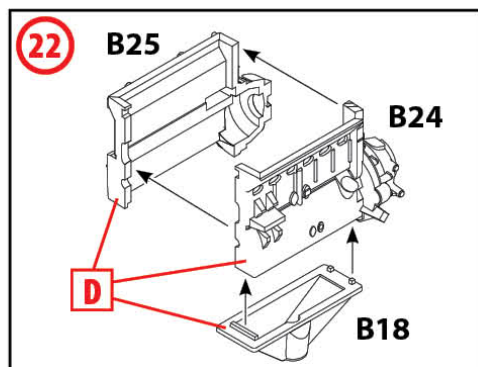
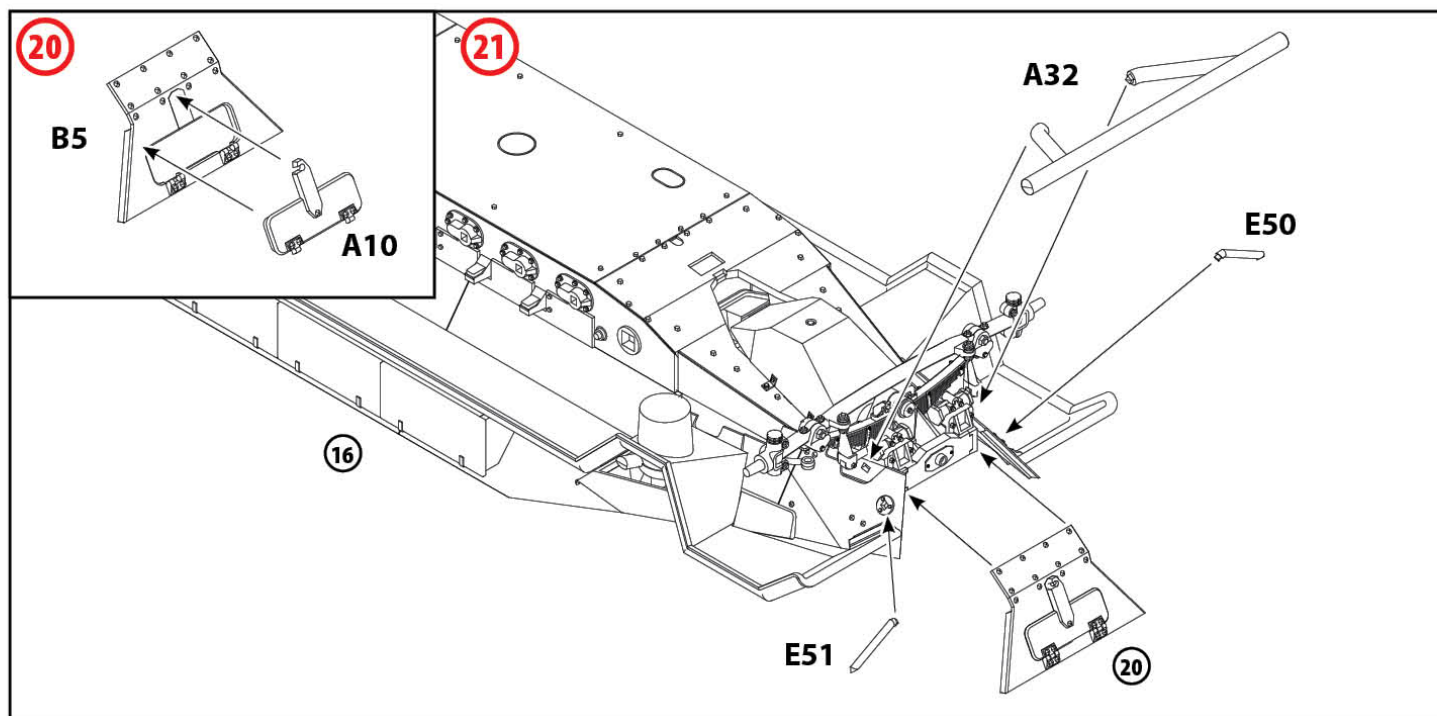


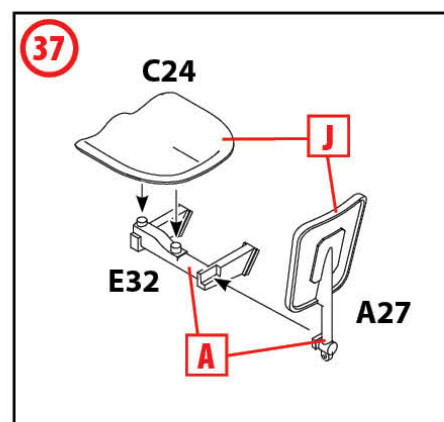
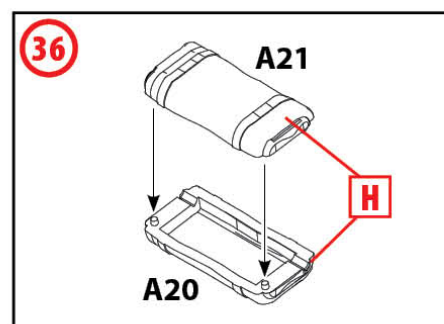
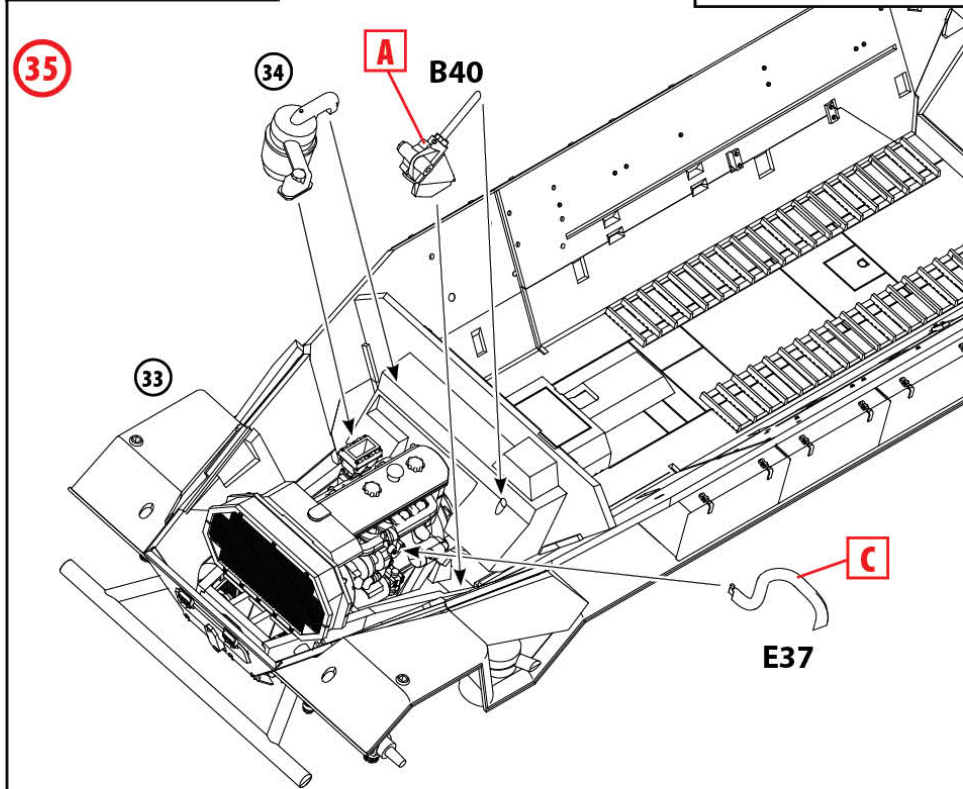
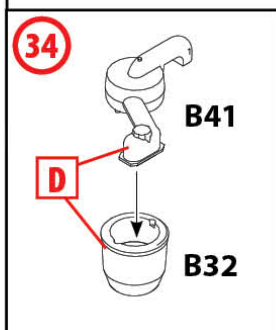
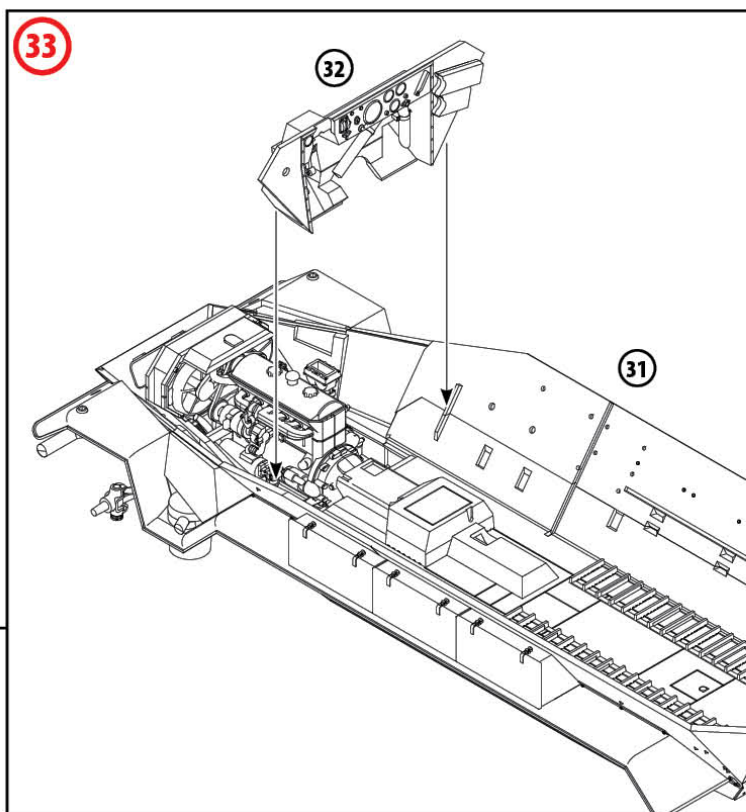
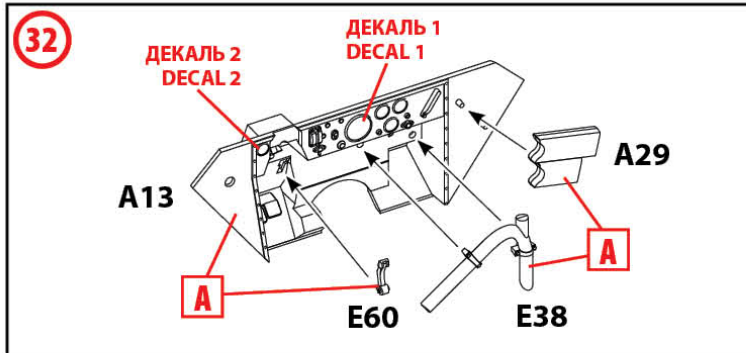
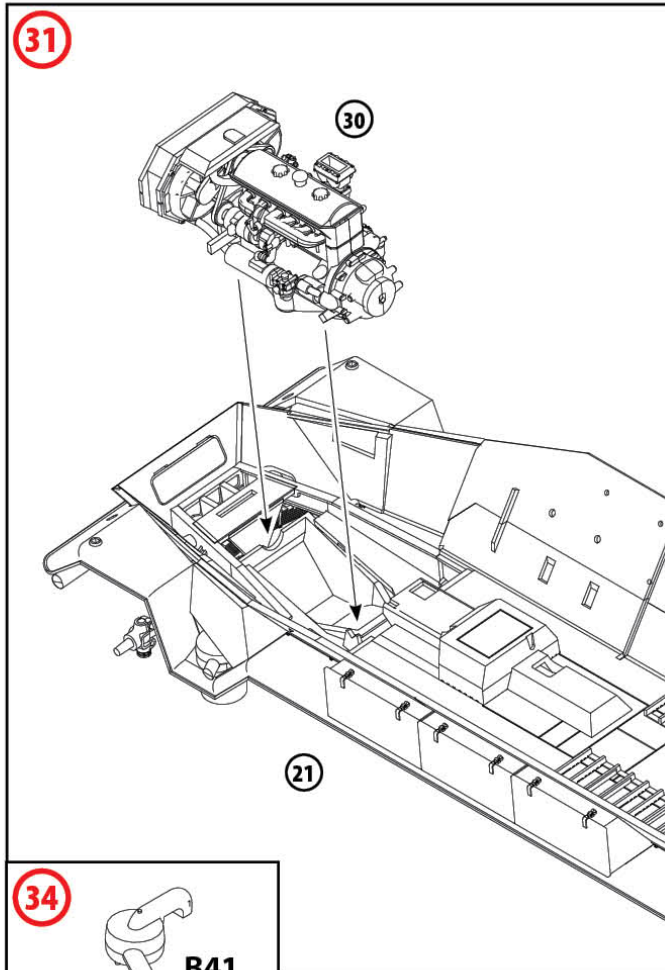




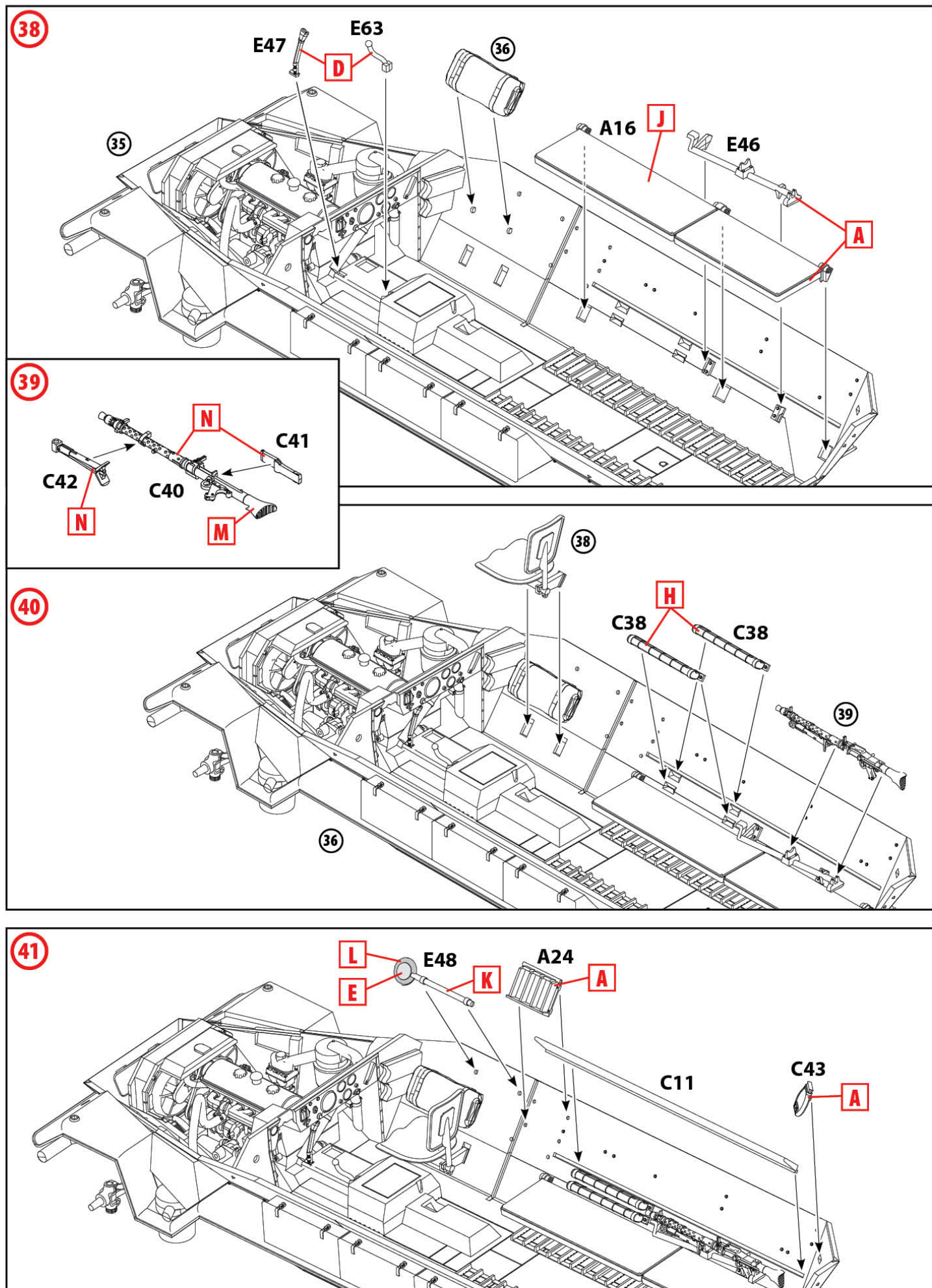


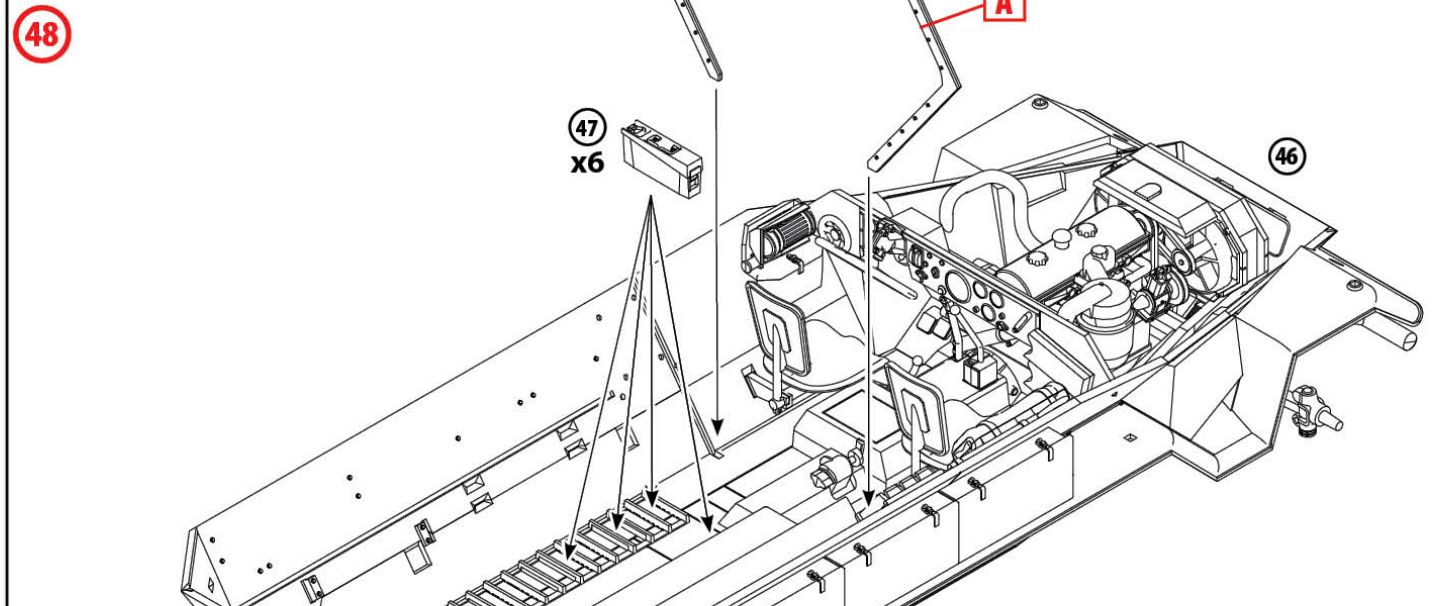
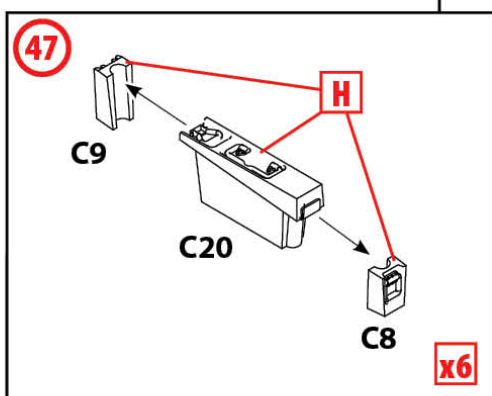
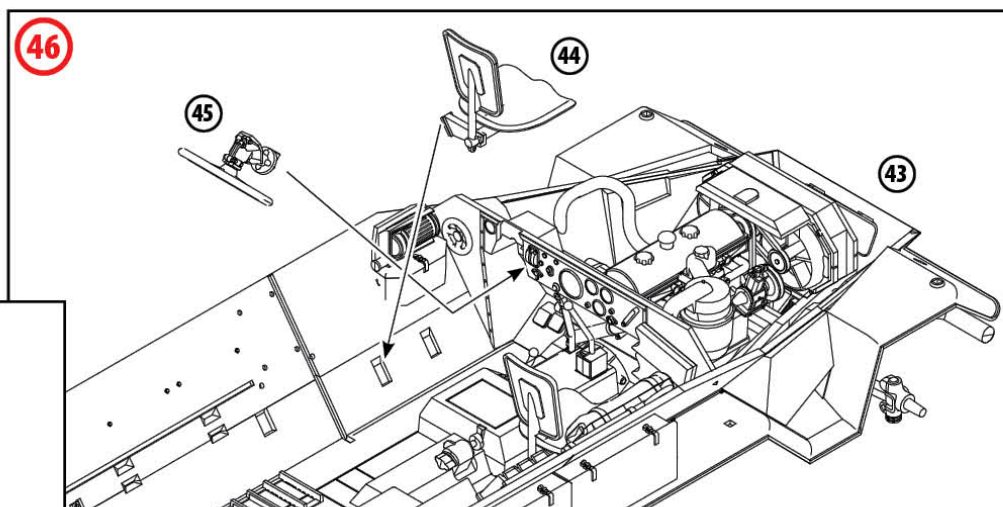
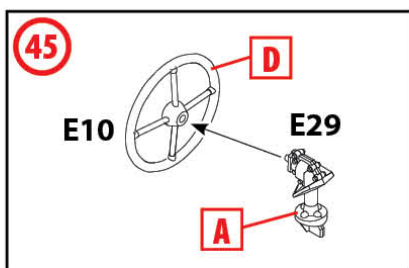
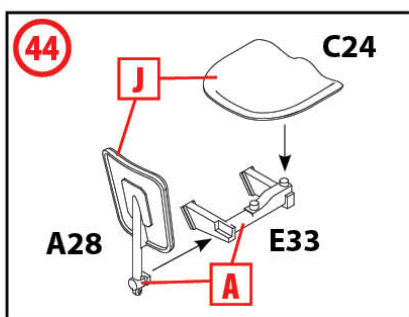
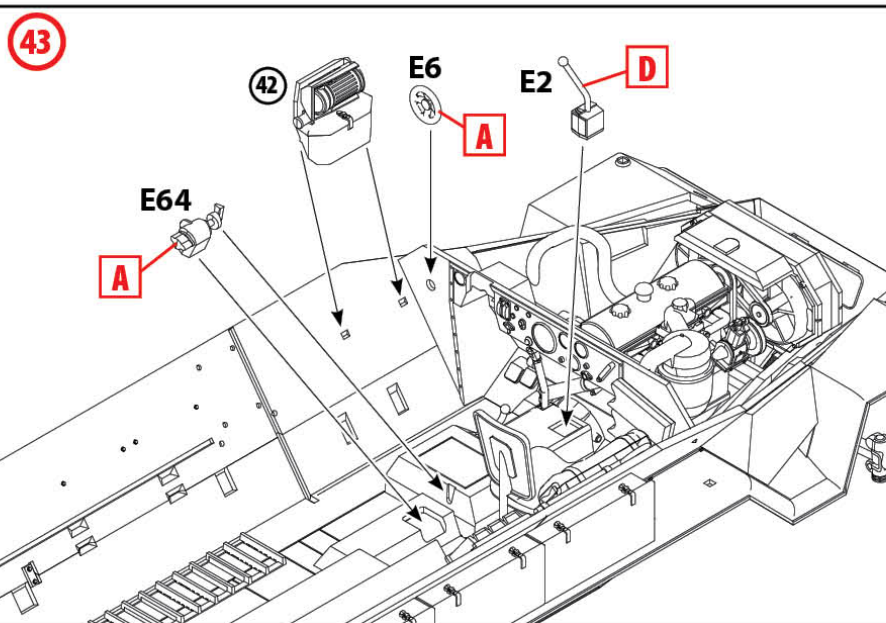
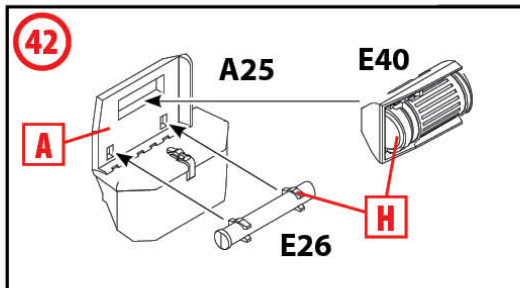




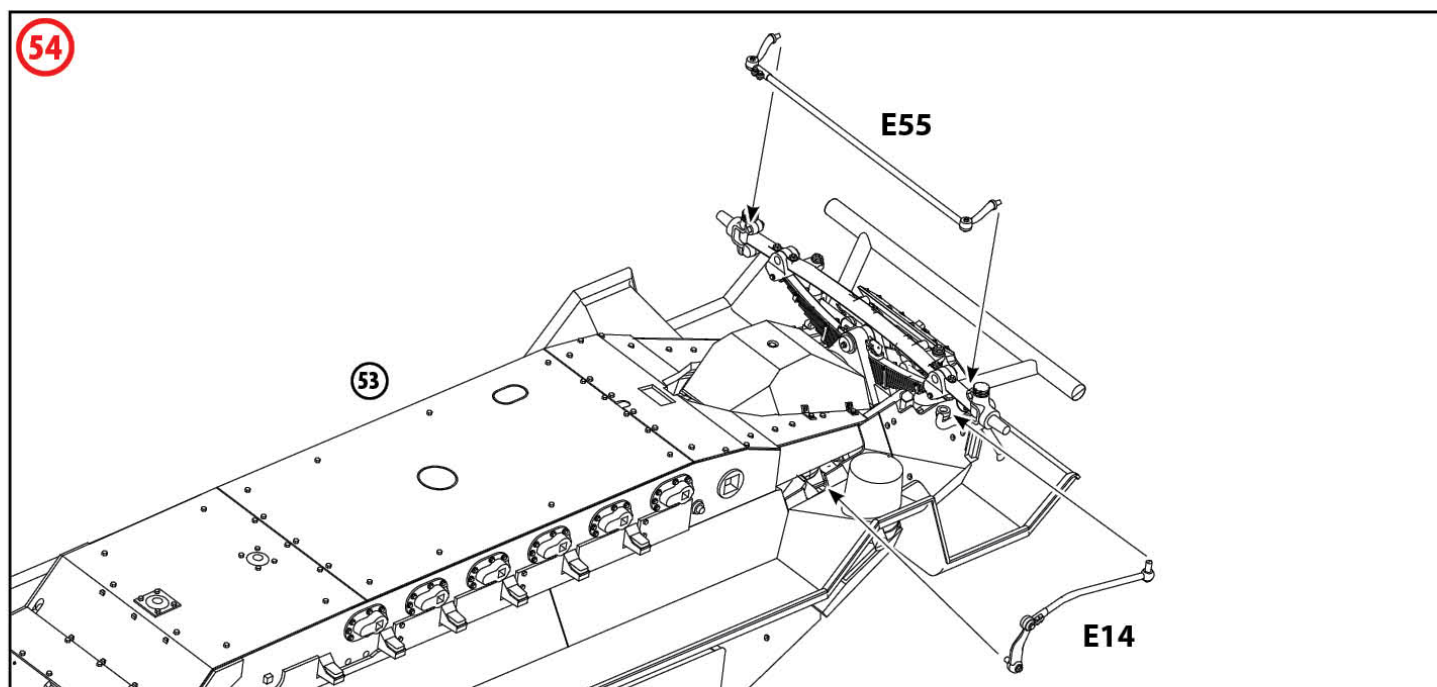
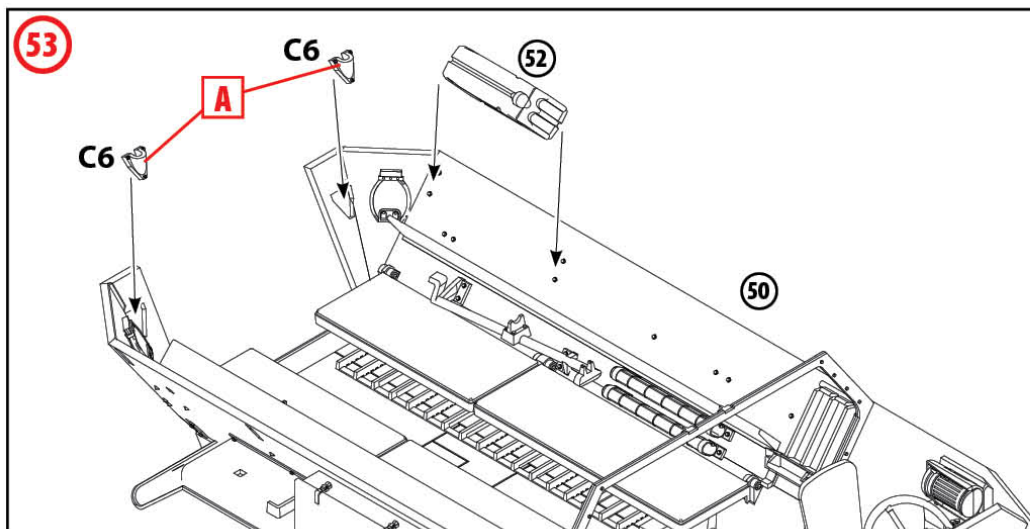
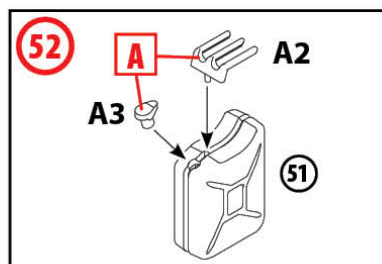
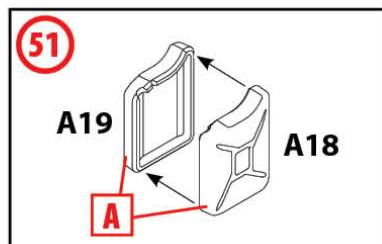
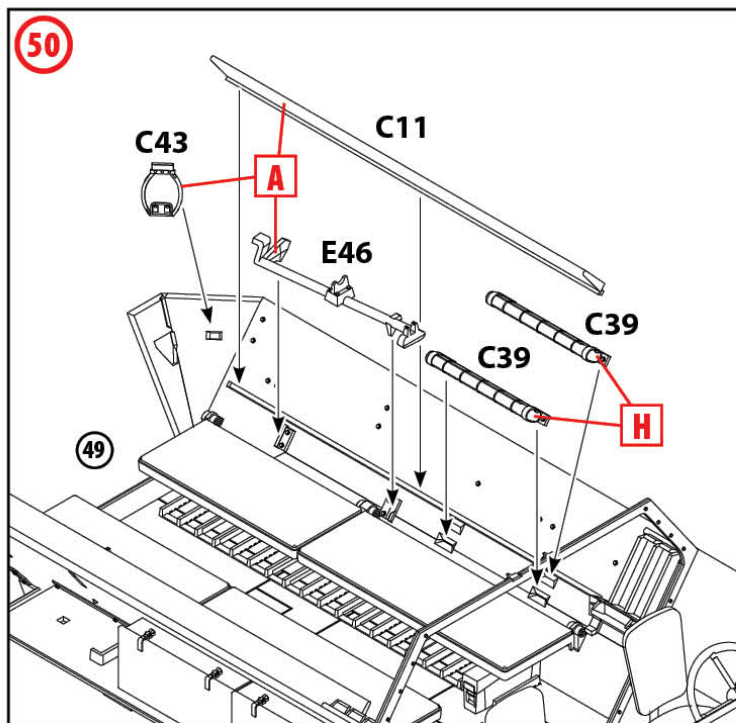
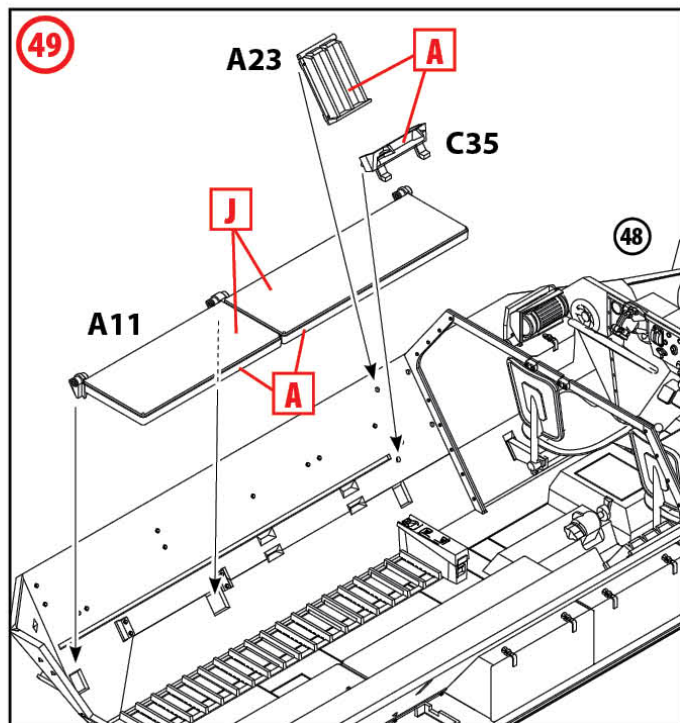


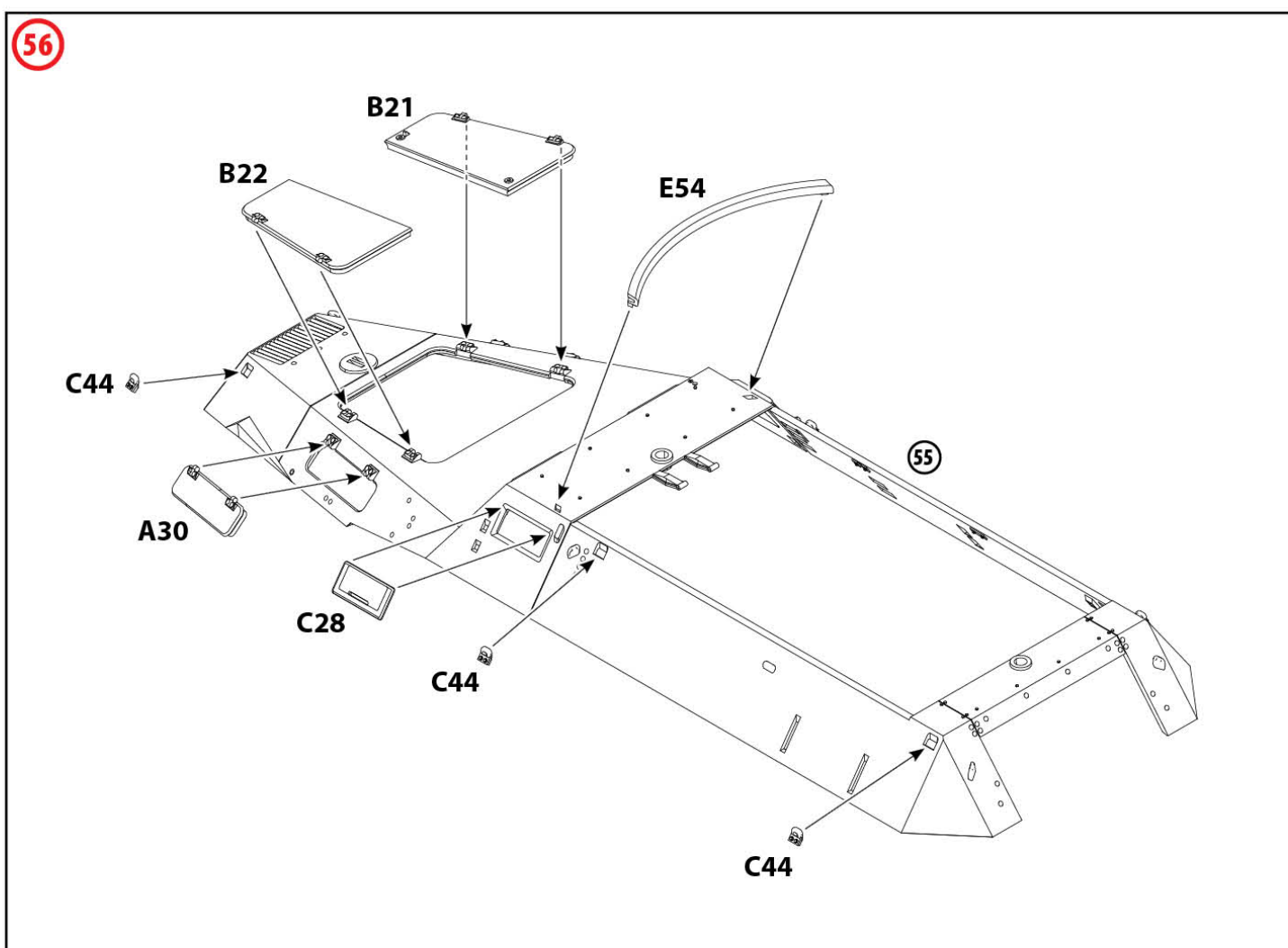
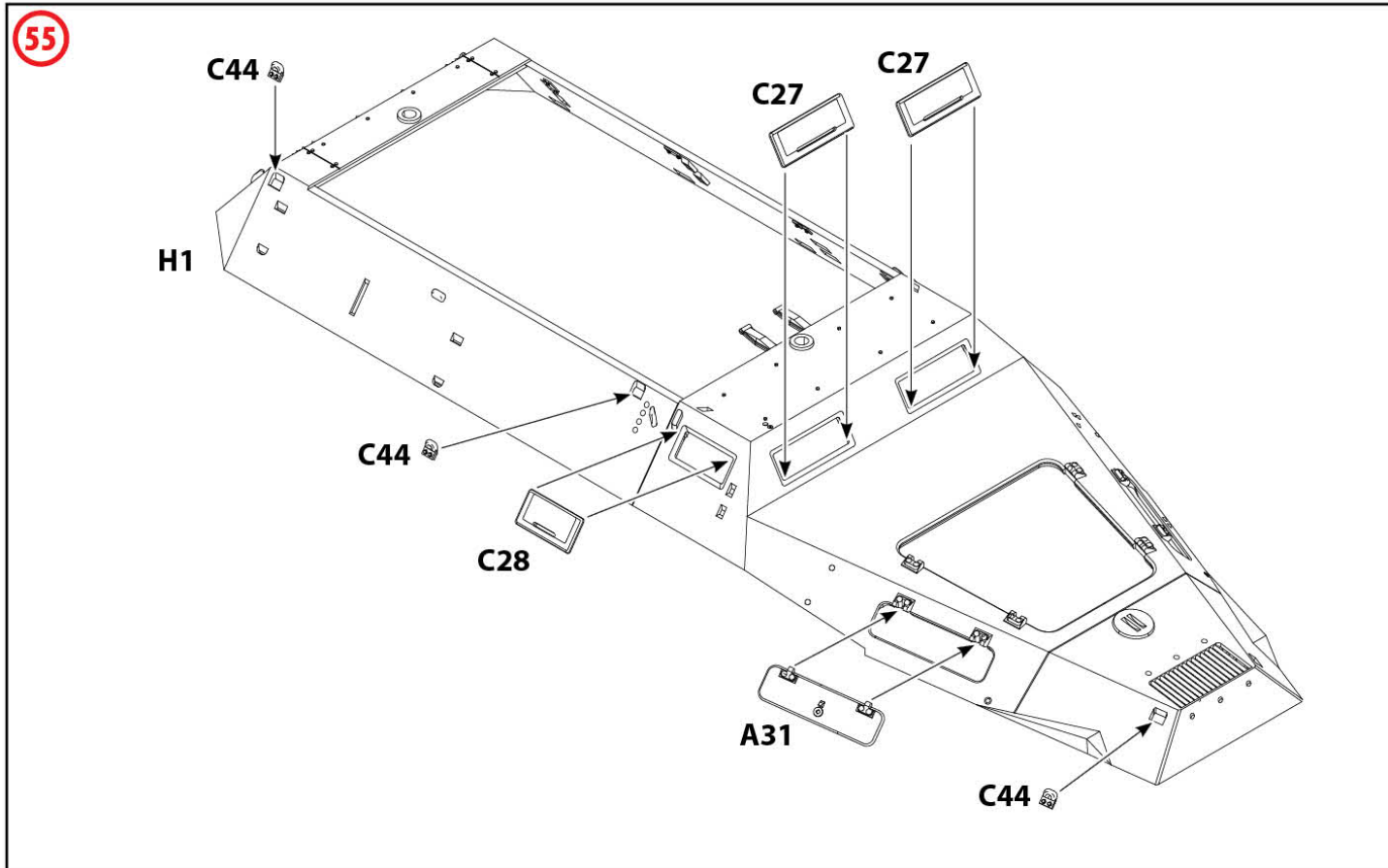




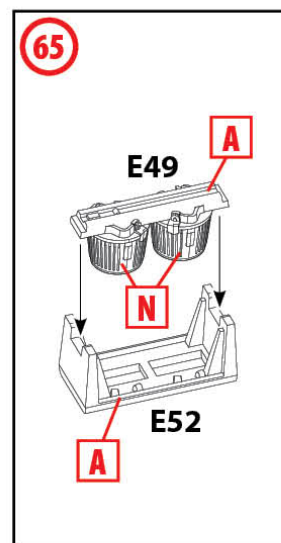
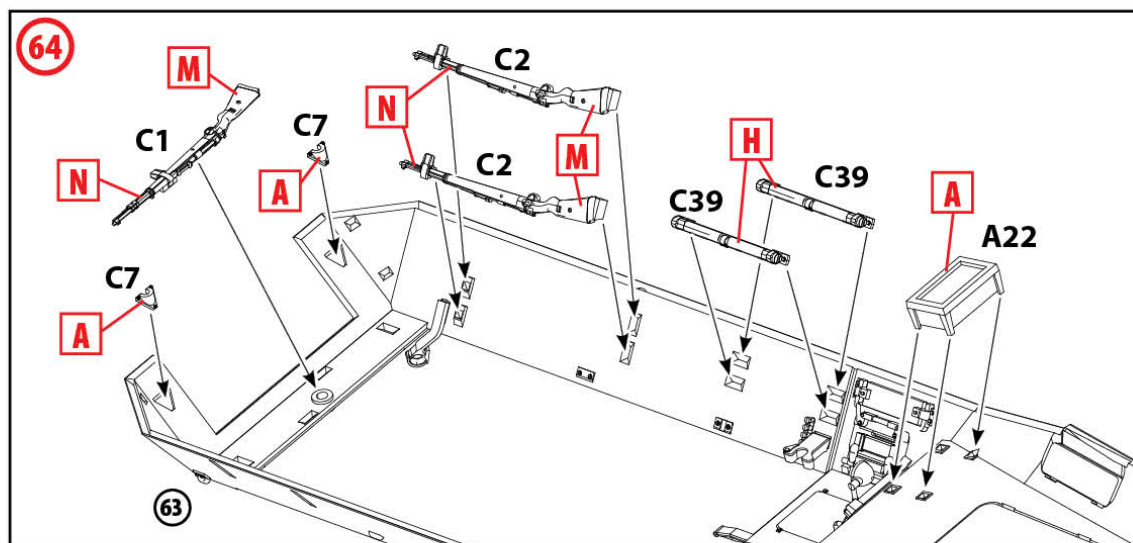
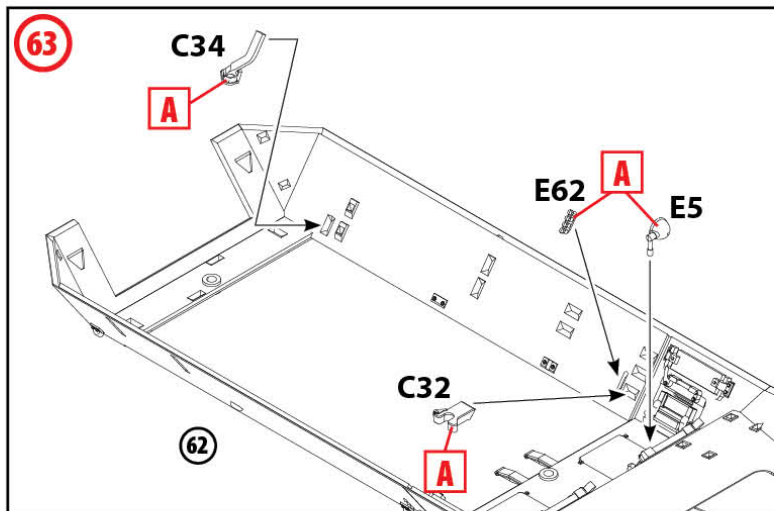
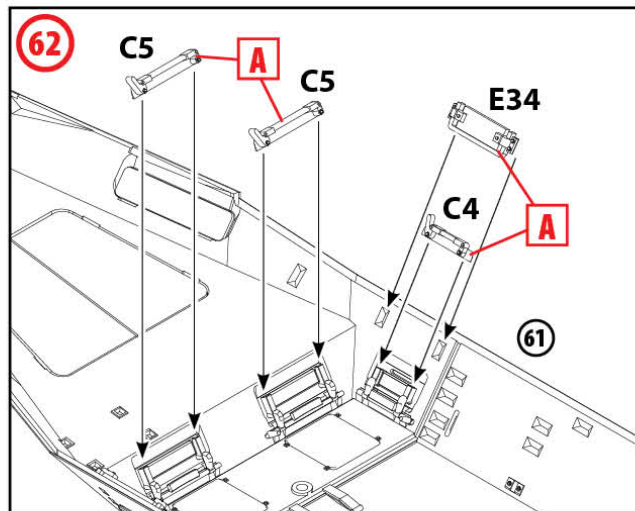
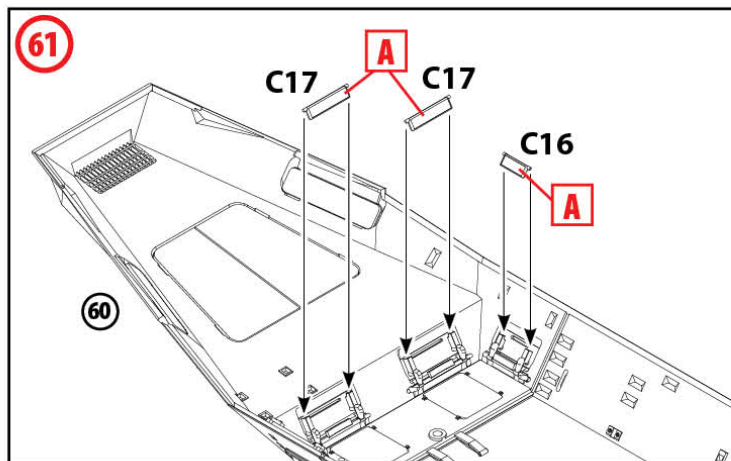
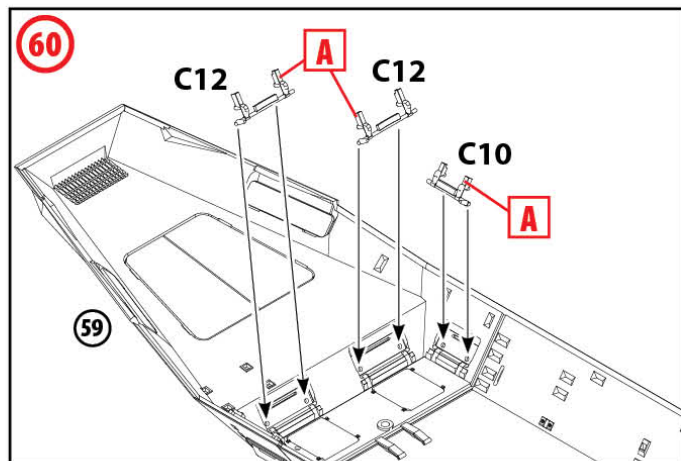
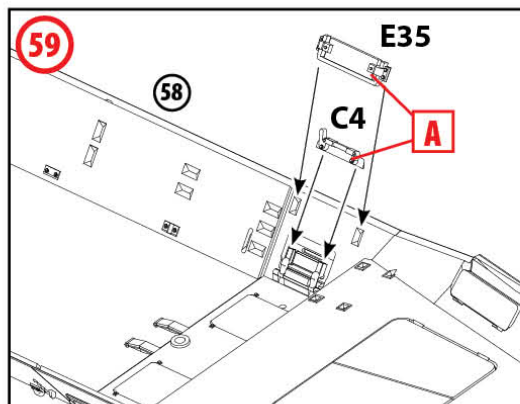
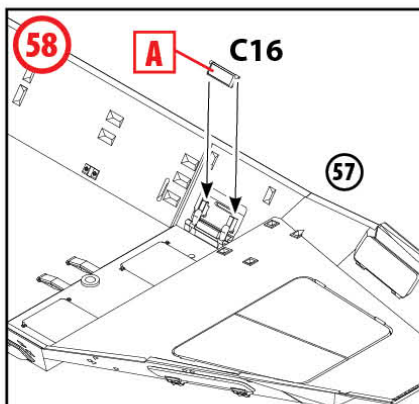
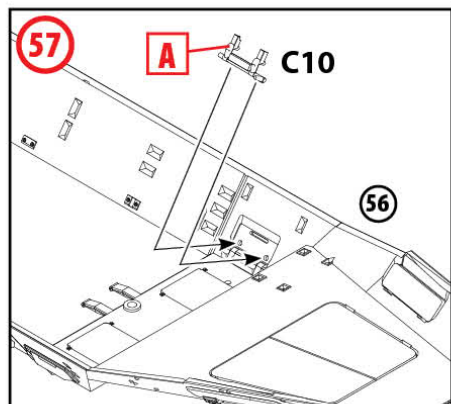


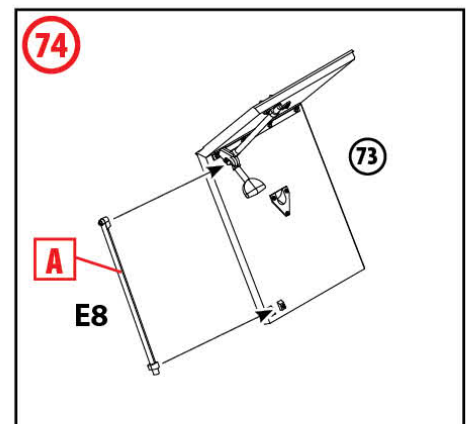
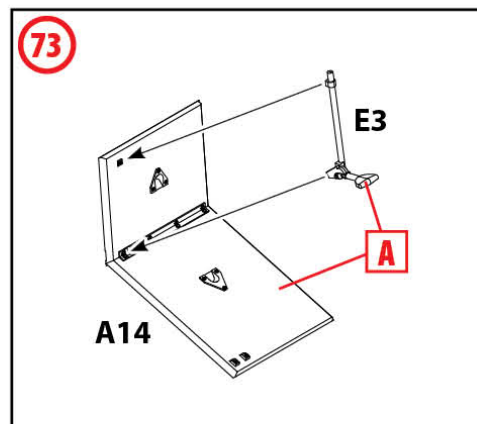
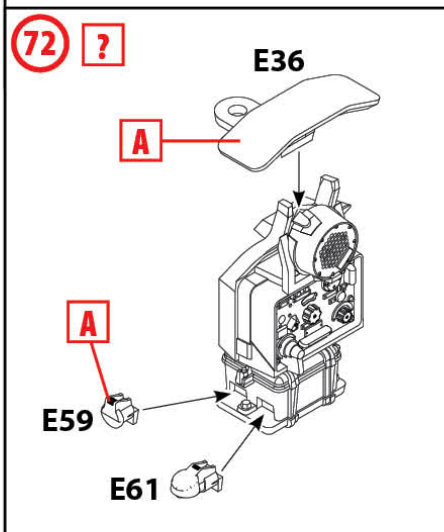
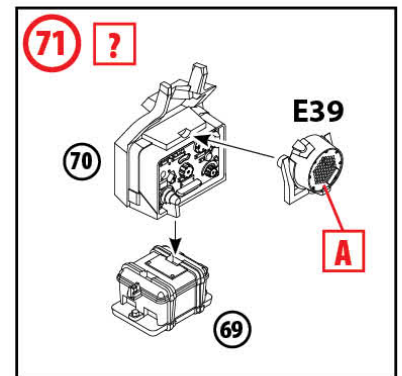
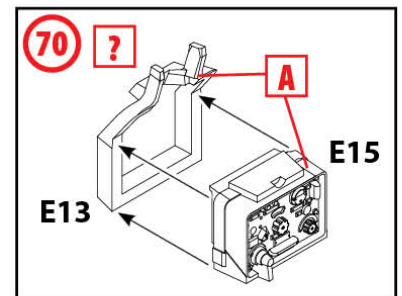
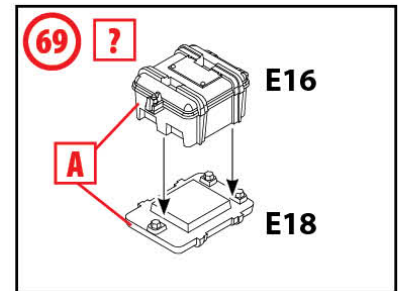
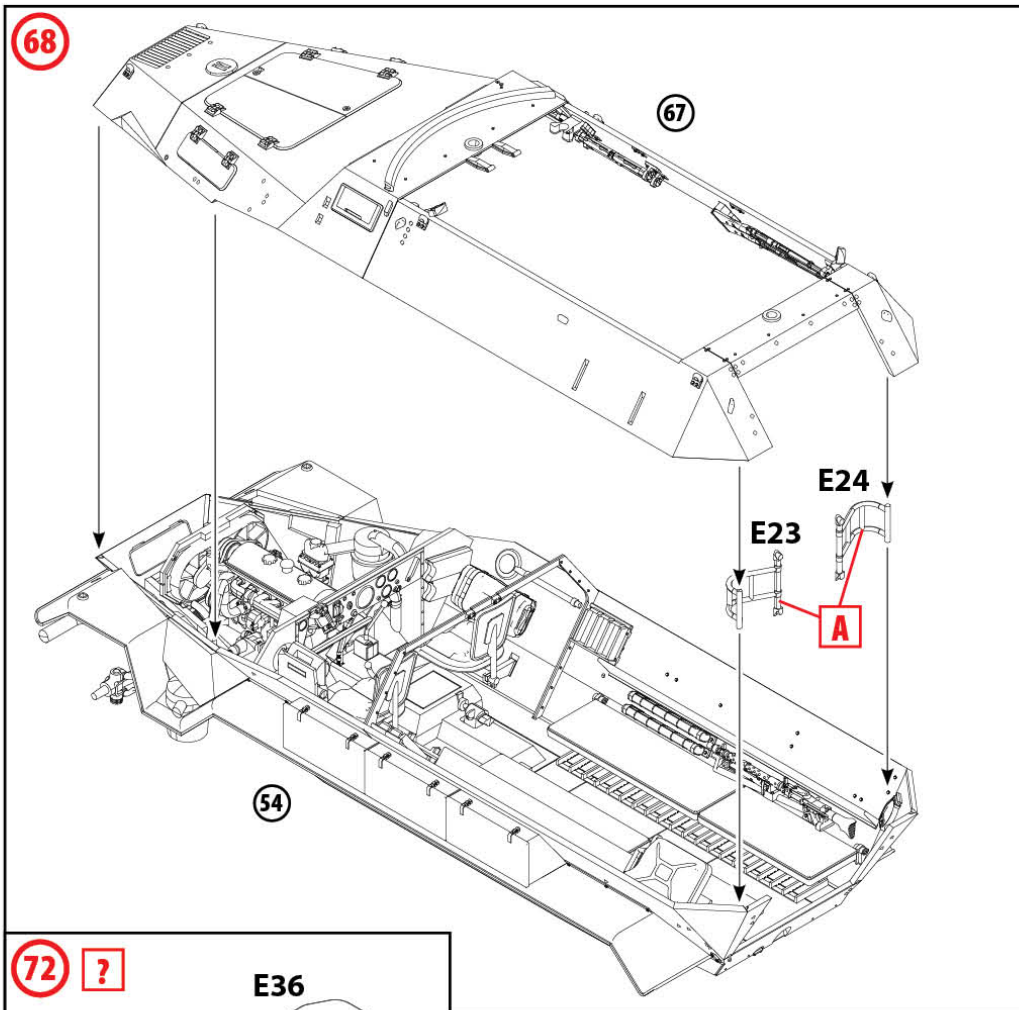
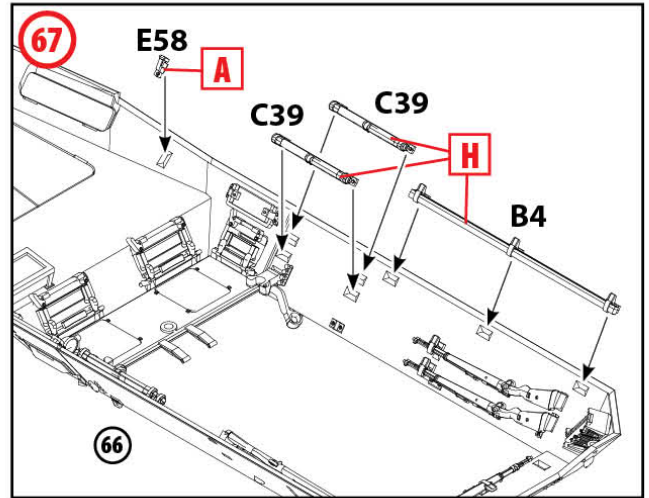
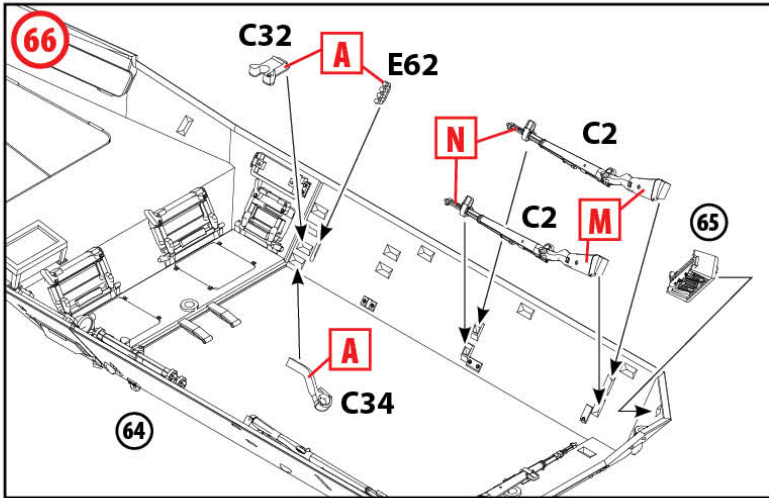




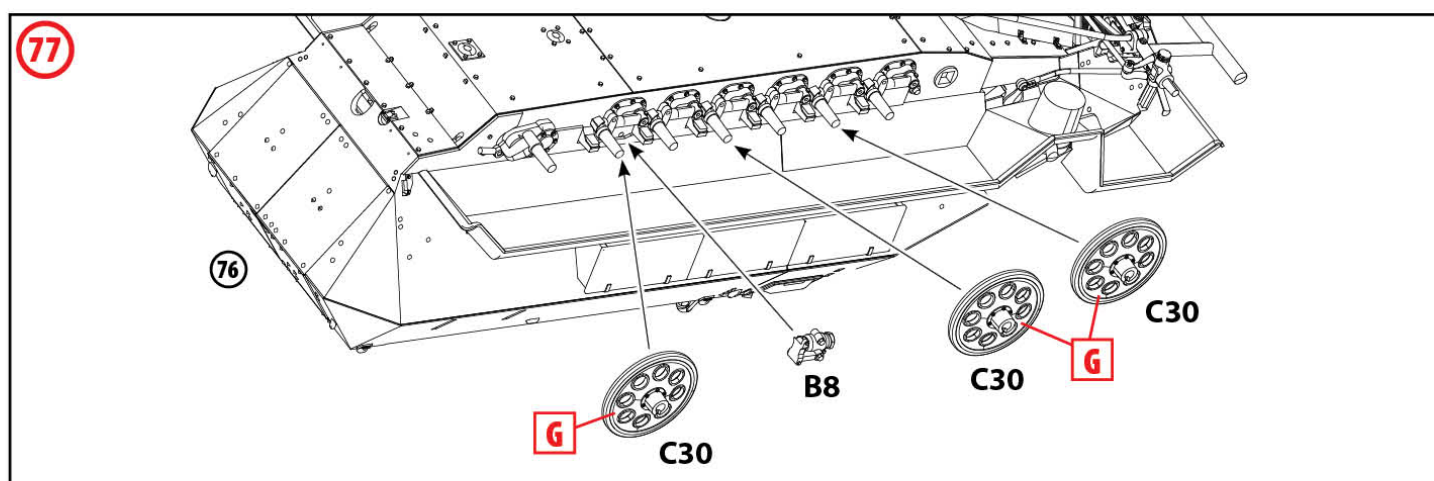
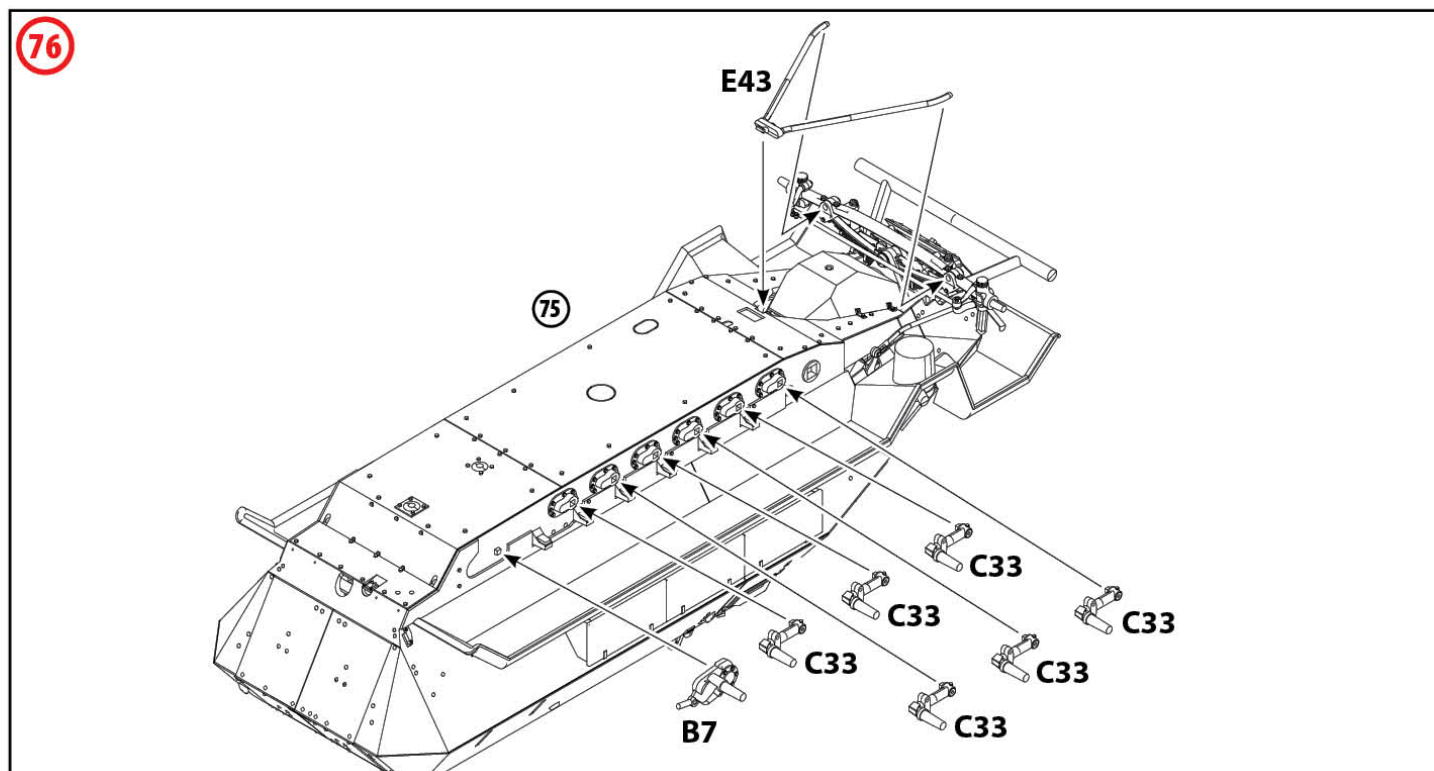
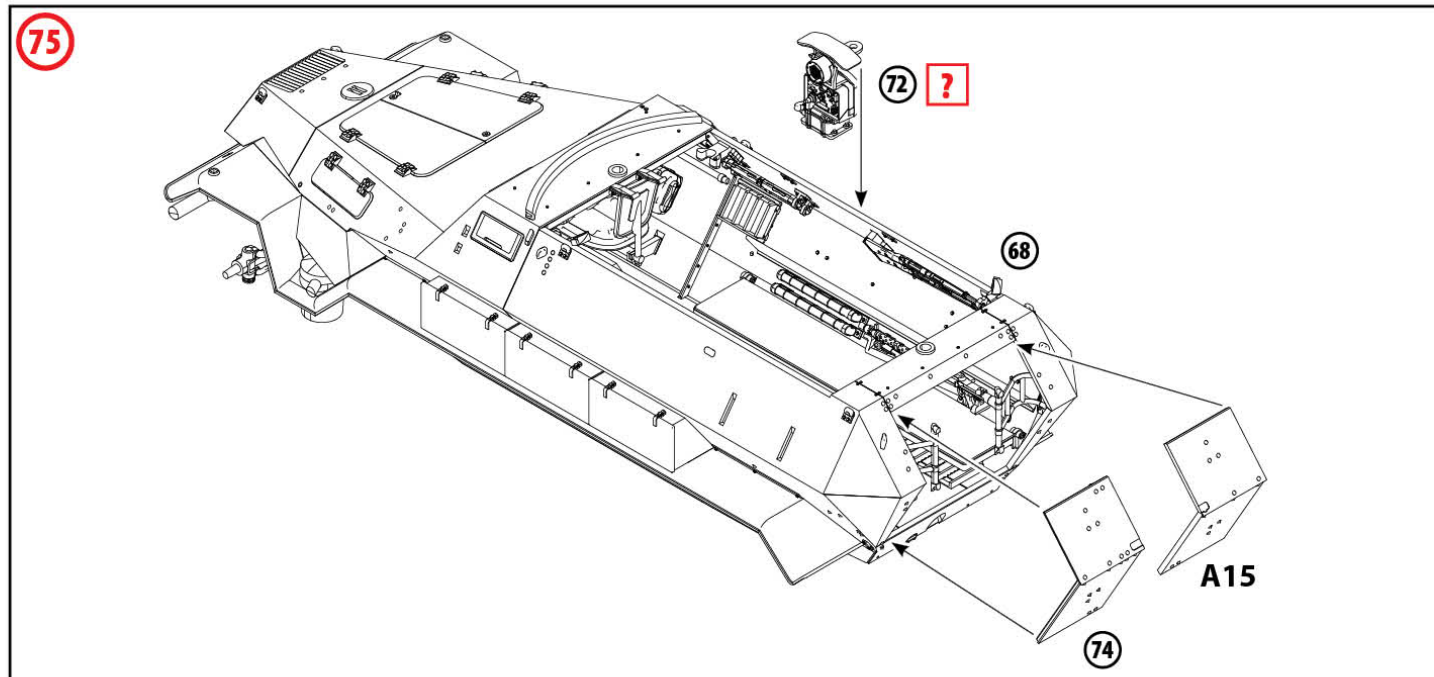


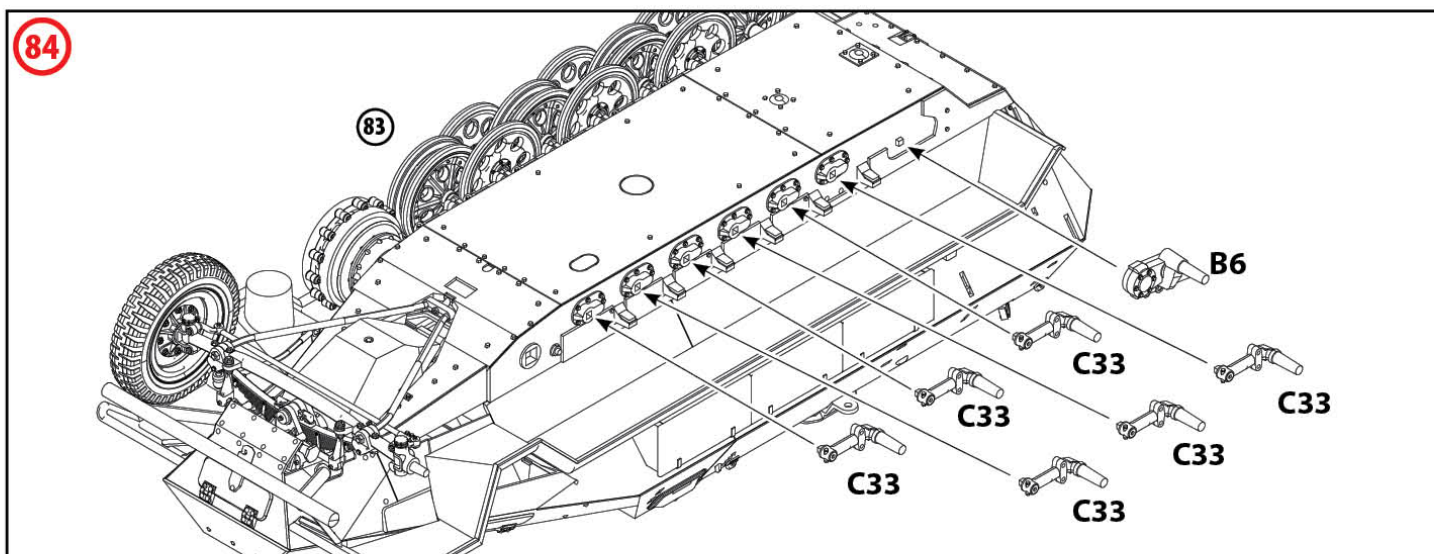
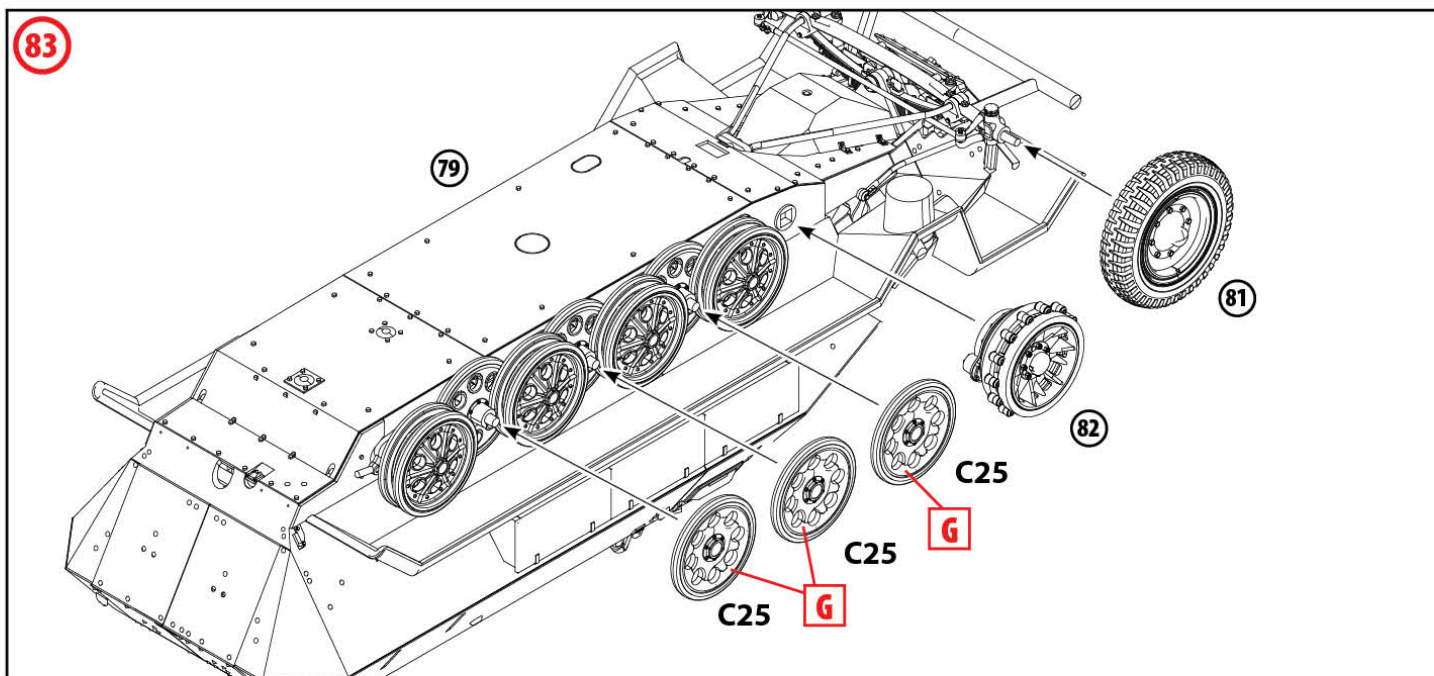
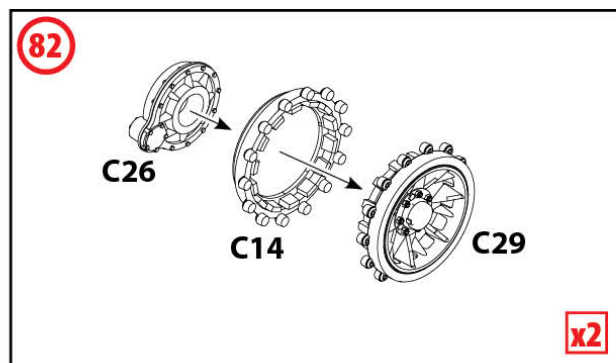
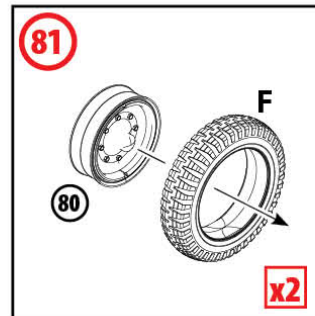
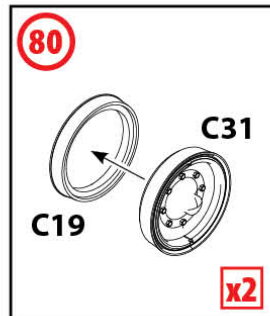
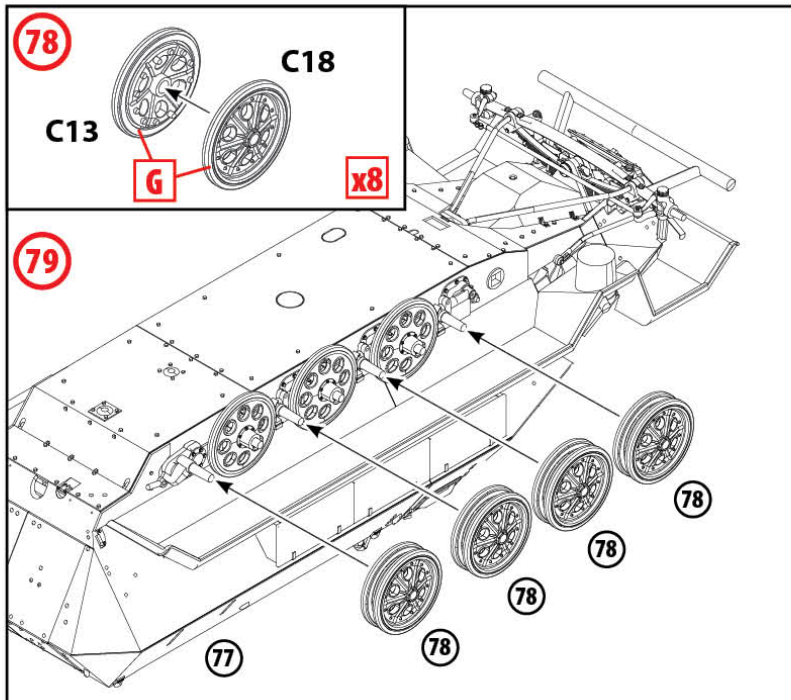




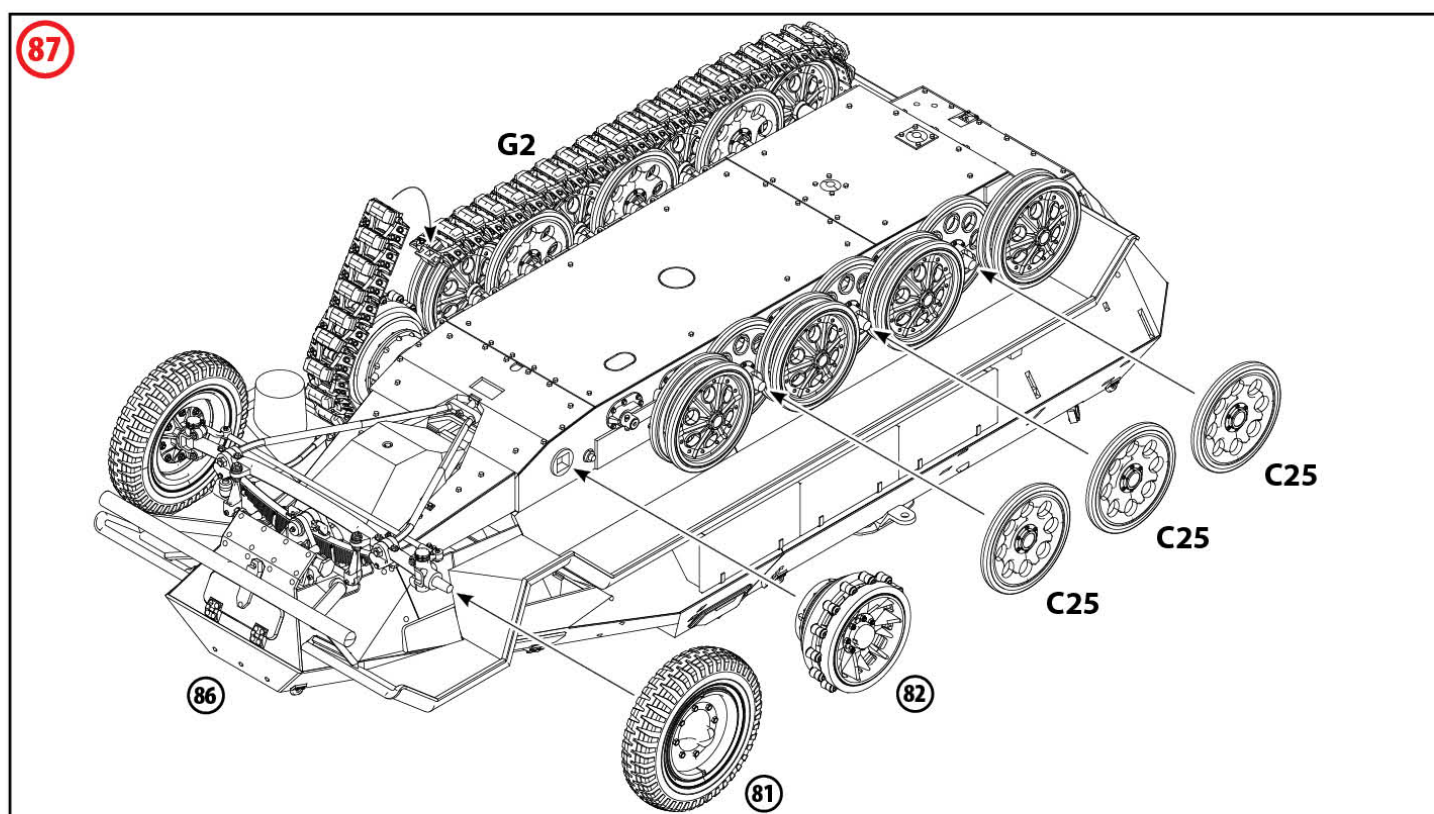
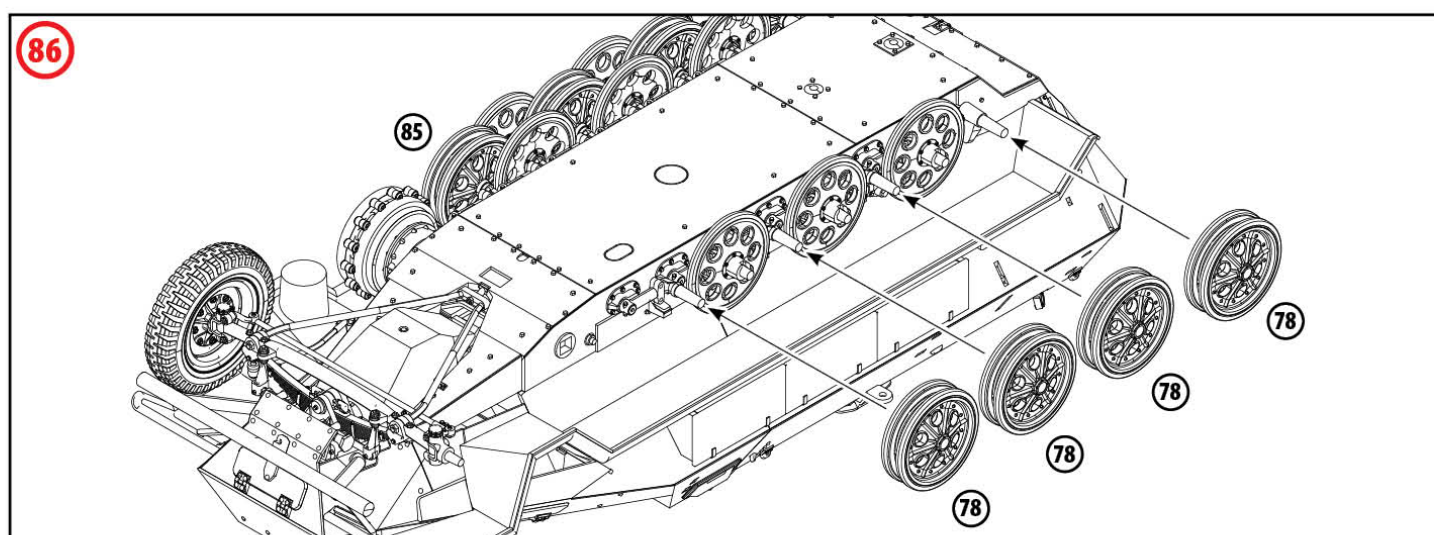
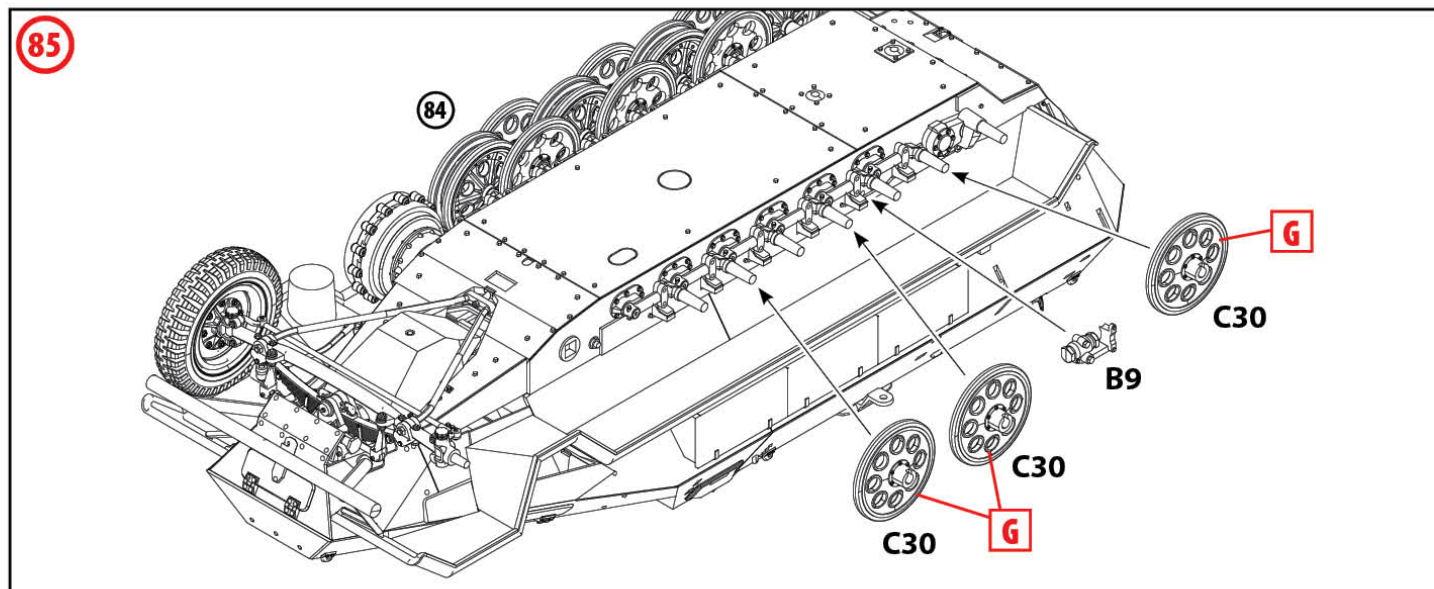


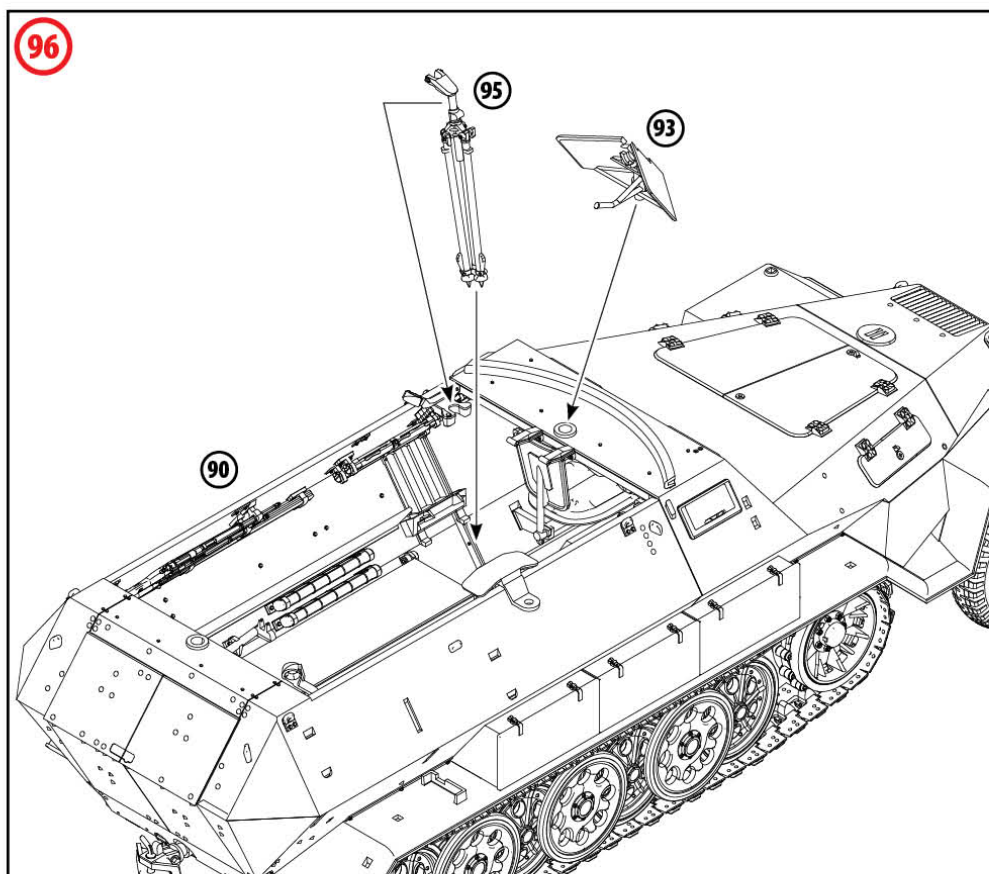
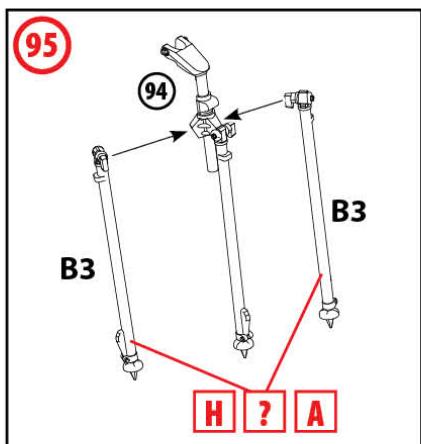
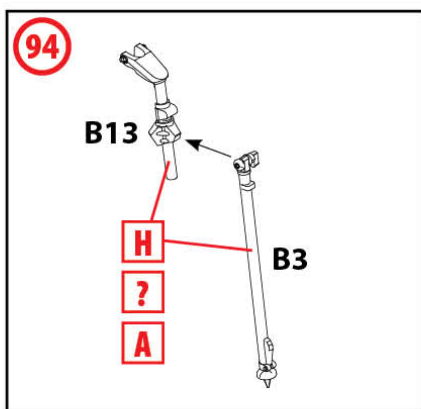
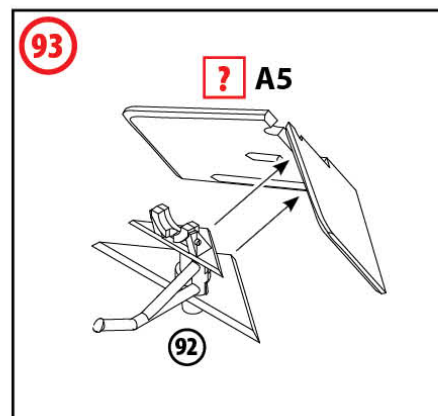
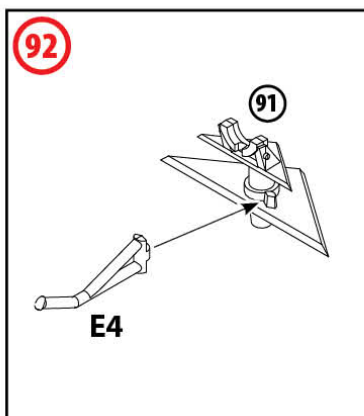
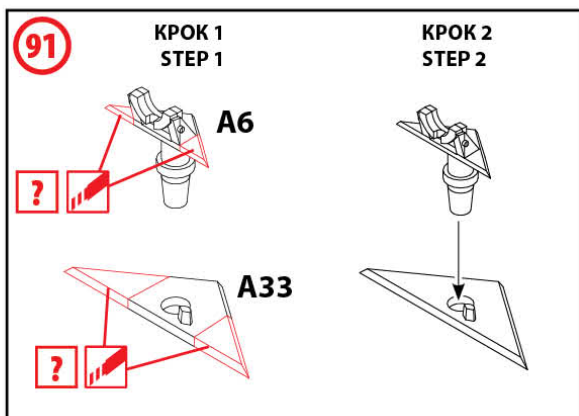
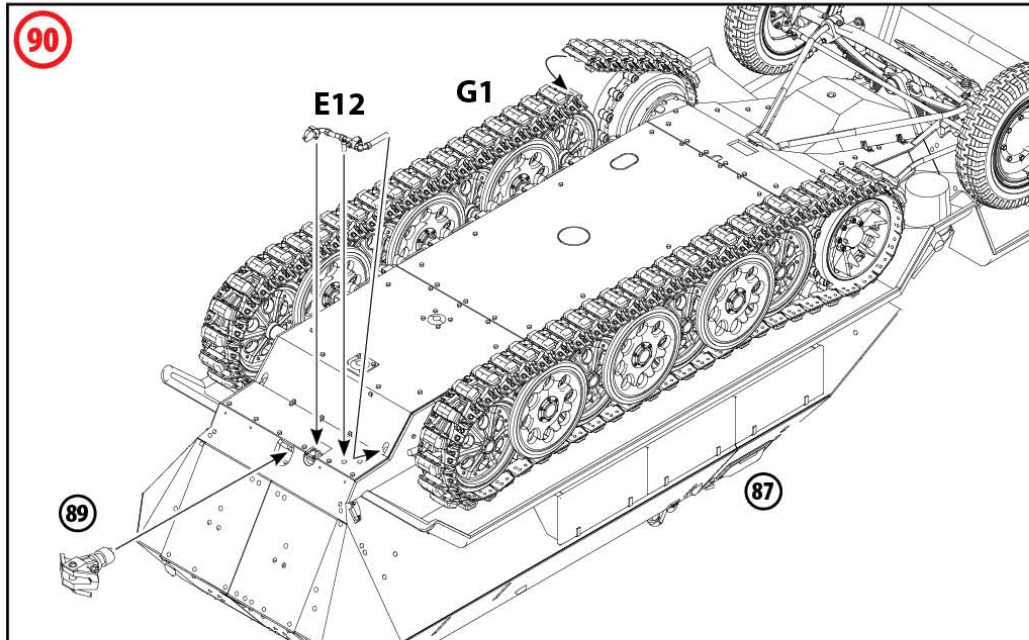
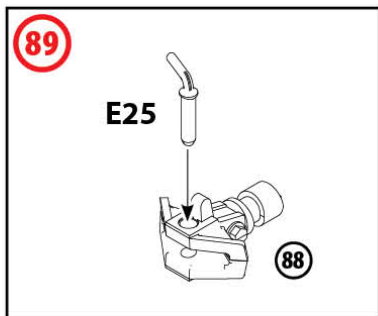
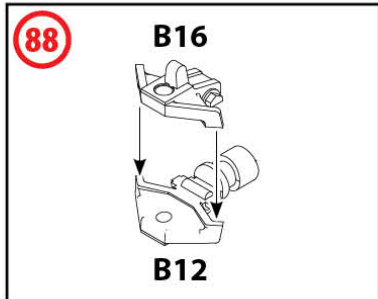




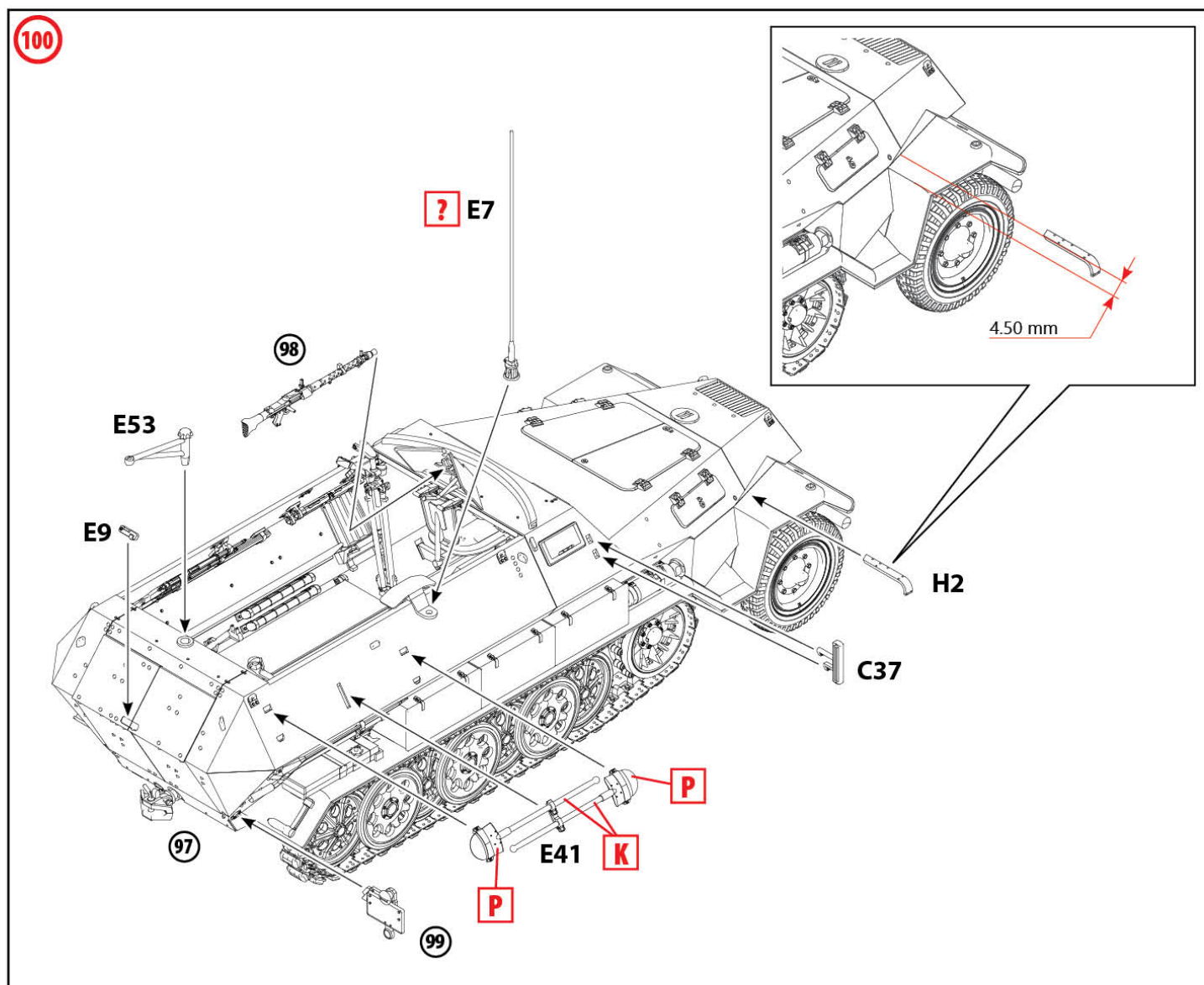
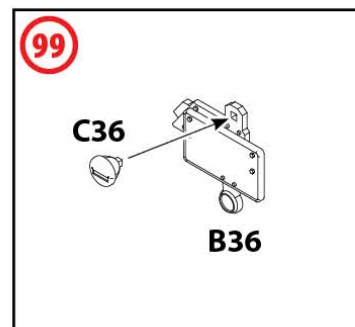
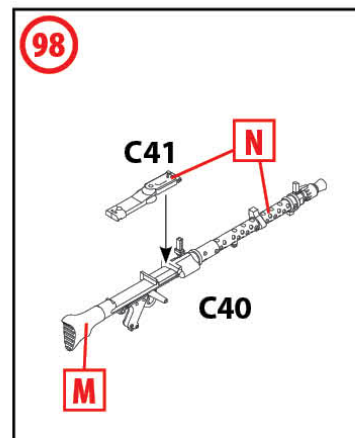
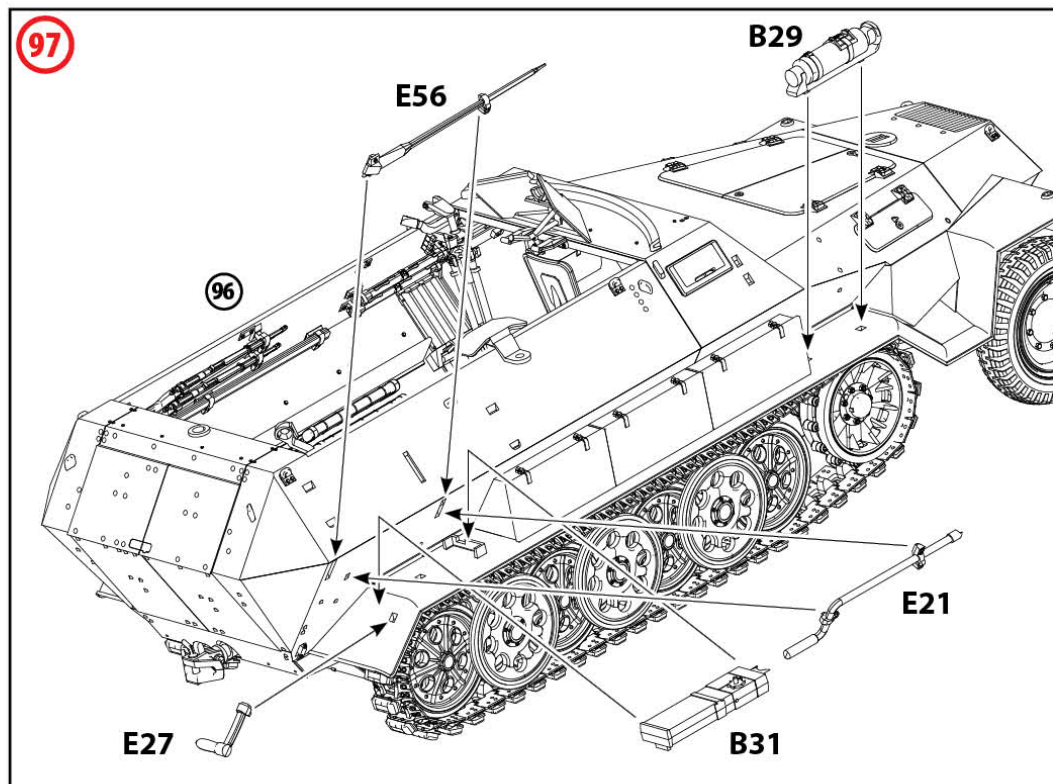


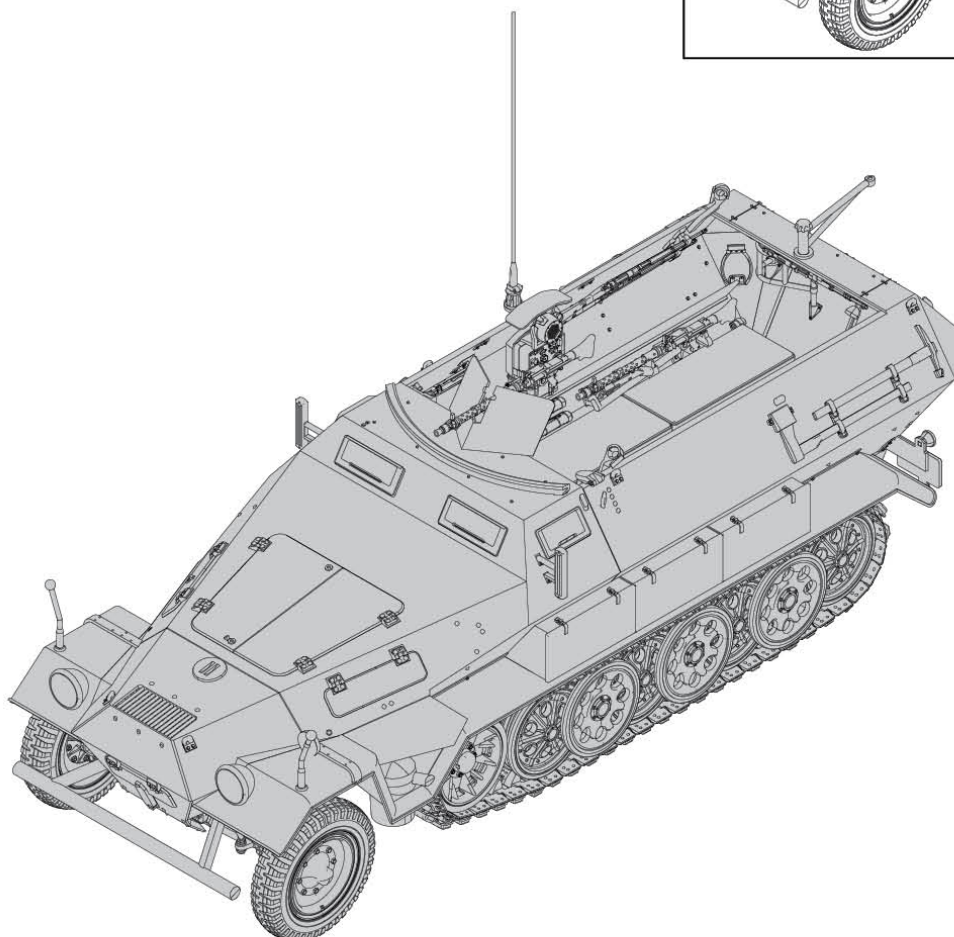
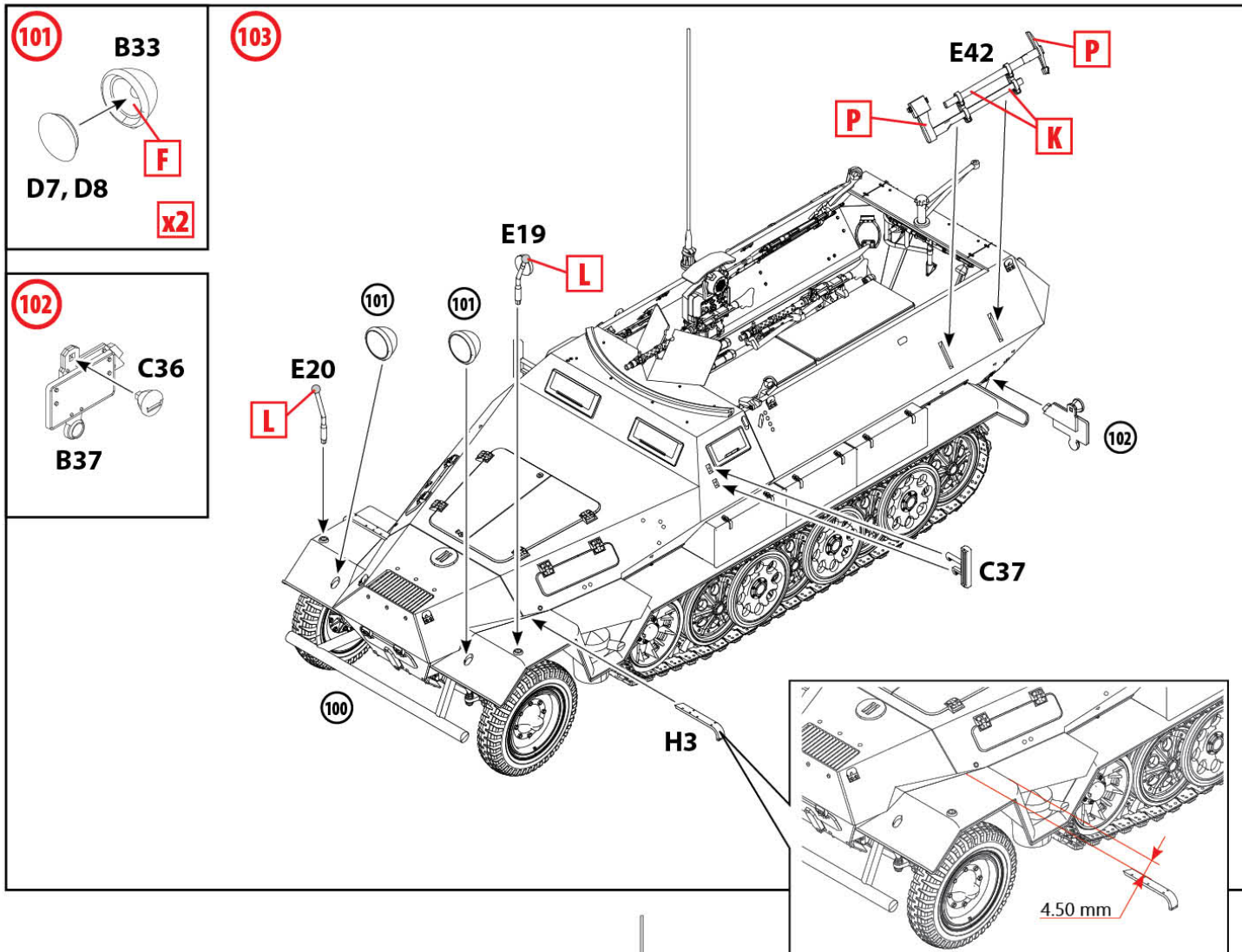




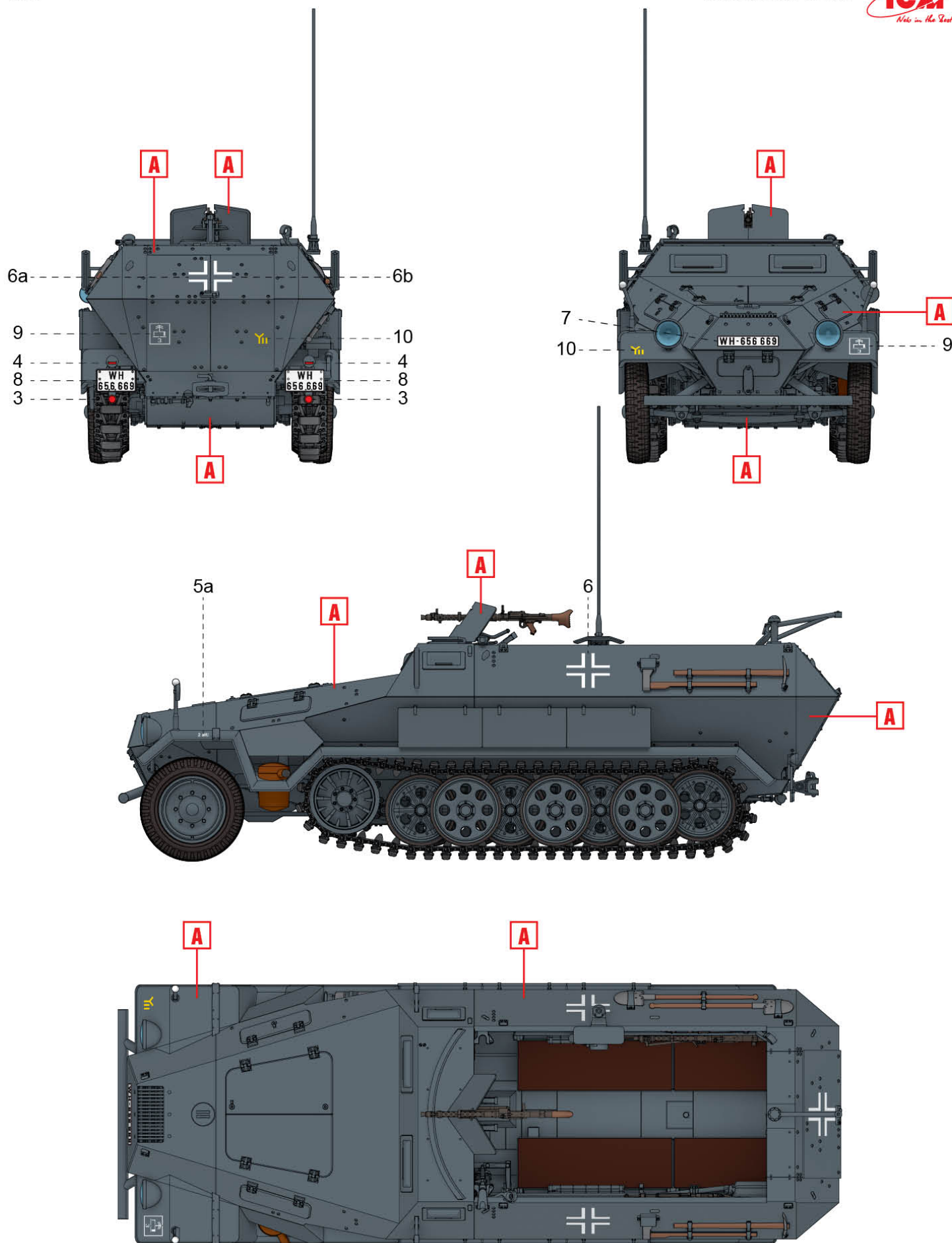




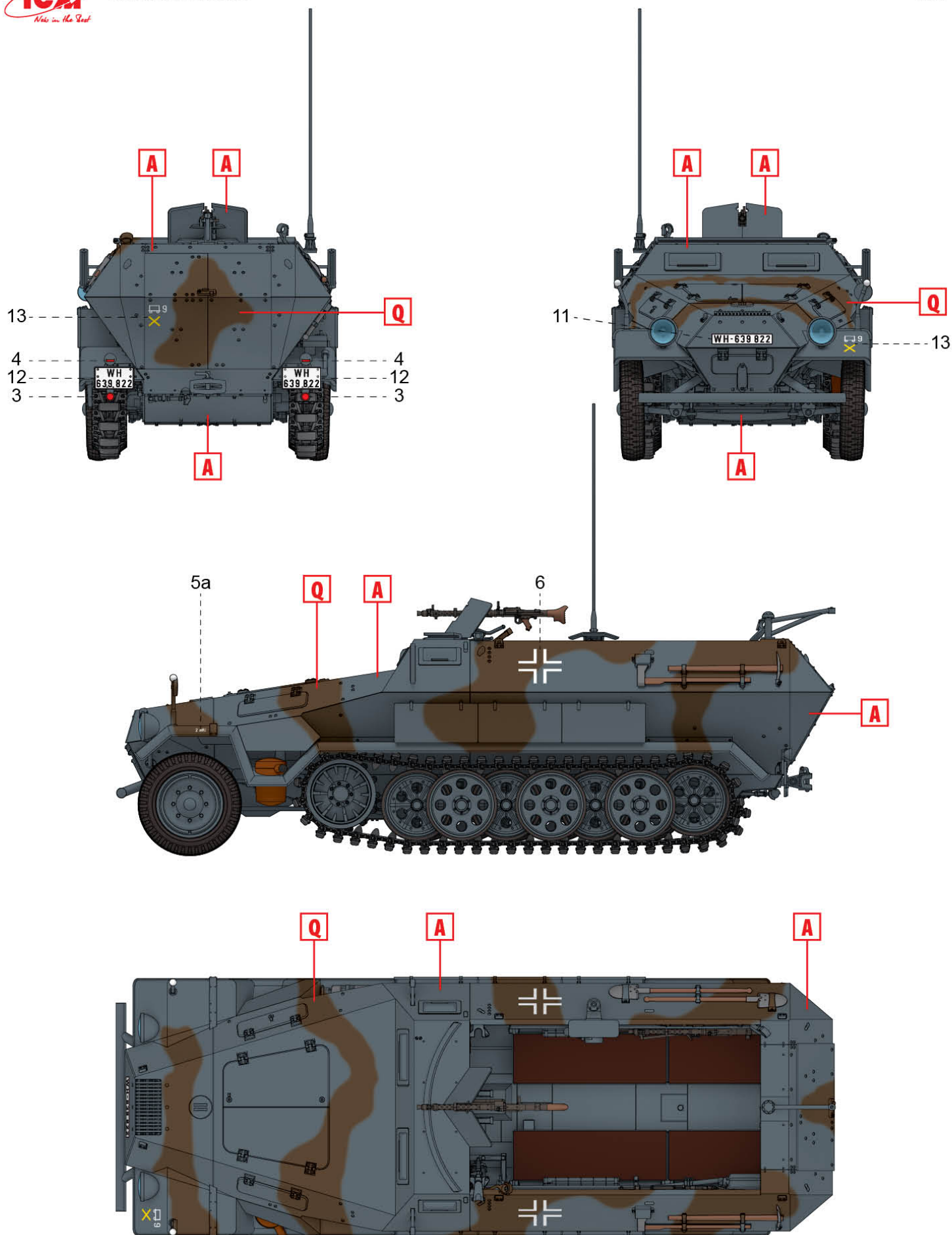








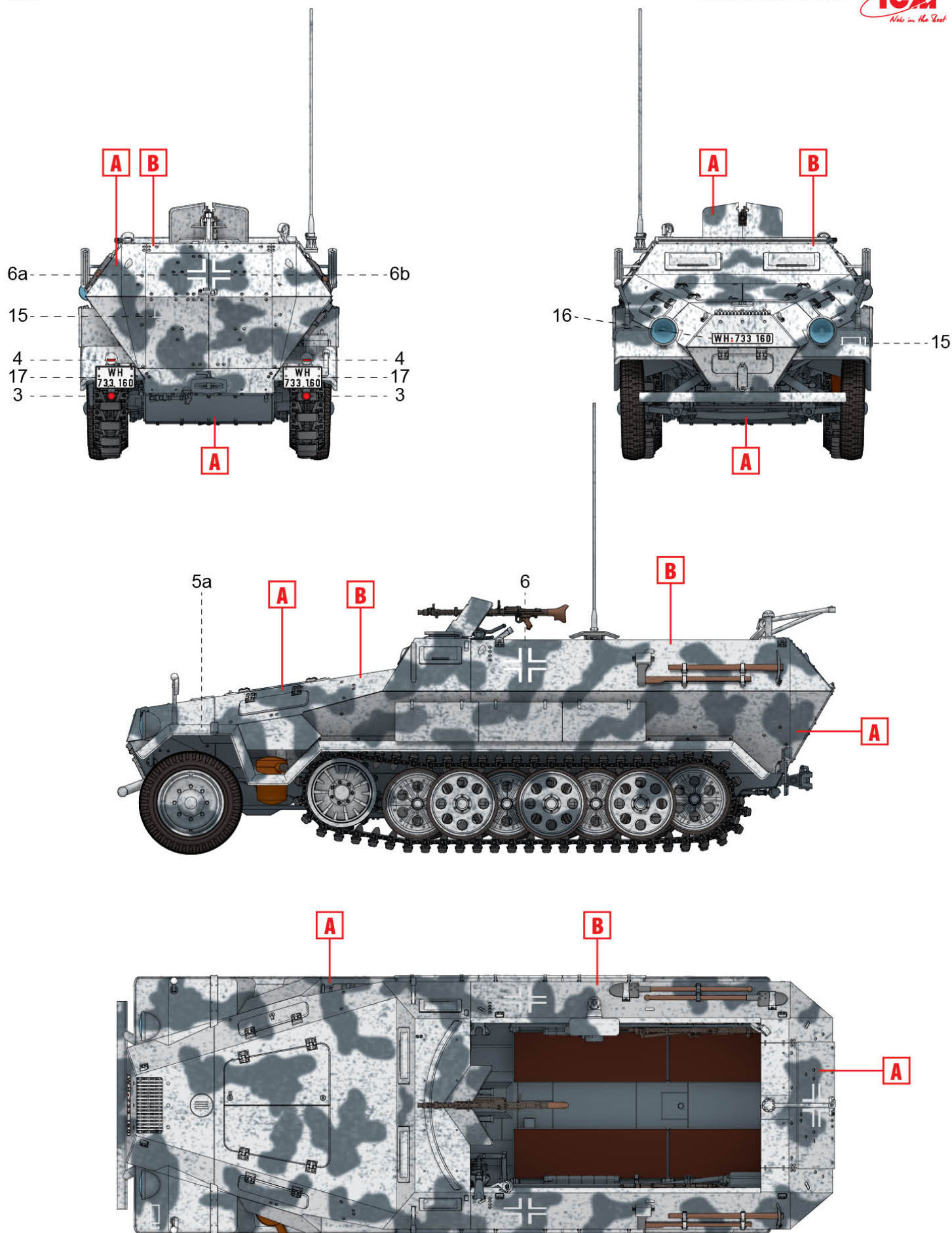
1. Sd.Kfz.251/1 Ausf.B, 9-та танкова дивізія (9. Pz.D.), Балкани, 1941 рік  
 Sd.Kfz.251/1 Ausf.B, 9th Panzer Division (9. Pz.D.), Balkans, 1941



2. Sd.Kfz.251/1 Ausf.B, 5-та танкова дивізія (5. Pz.D.), Румунія, 1941 рік

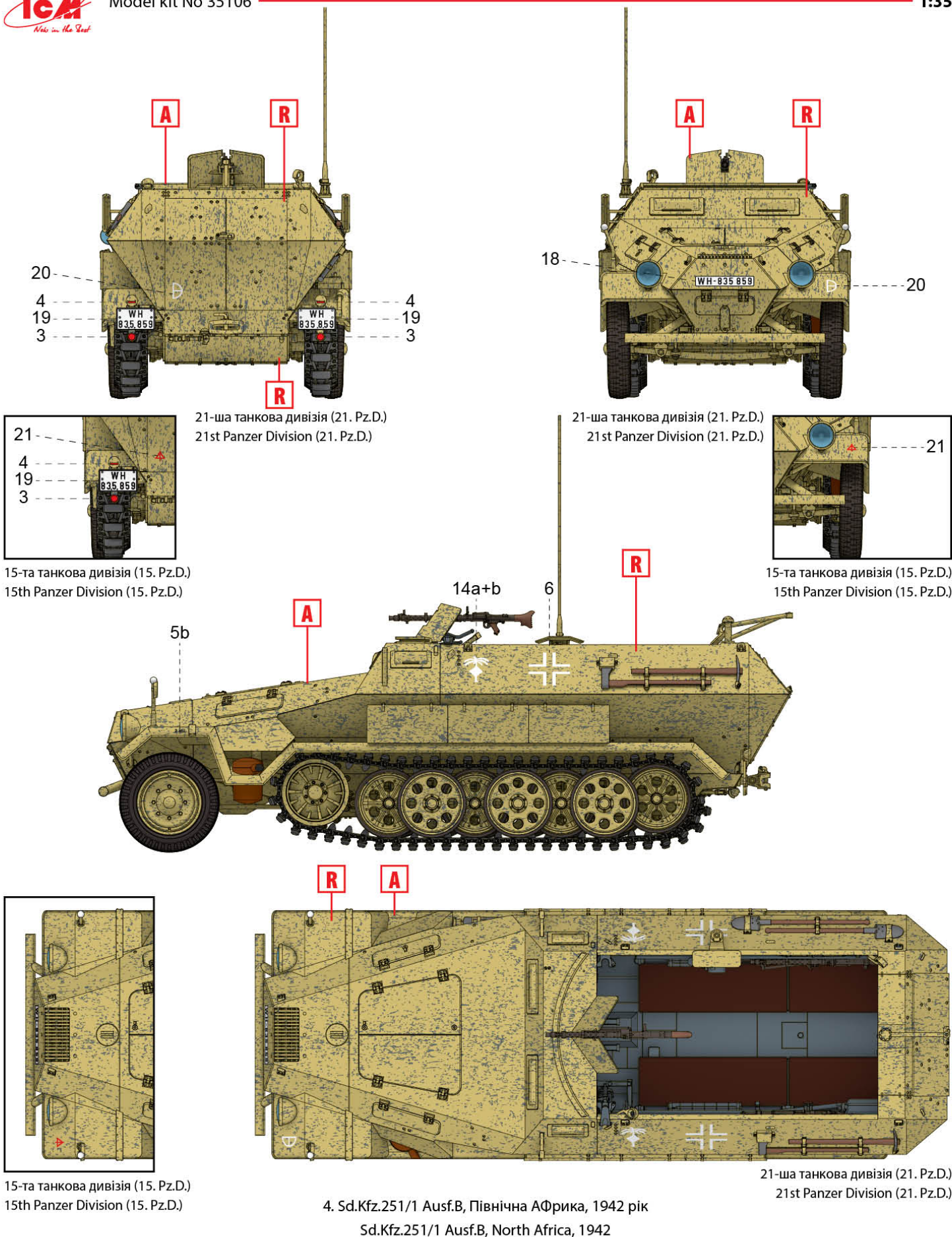
Sd.Kfz.251/1 Ausf.B, 5th Panzer Division (5. Pz.D.), Romania, 1941





3. Sd.Kfz.251/1 Ausf.B, Східний фронт, кінець 1941 року

Sd.Kfz.251/1 Ausf.B, Eastern Front, late 1941



**ТОВ ICM Холдинг**  
вул. Бориспільська 9, корпус 64,  
02099, Київ, Україна  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: support@icm.com.ua

**ICM Holding**  
9 Boryspilska str., build. 64  
02099, Kyiv, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: support@icm.com.ua

[www.icm.com.ua](http://www.icm.com.ua)